



9



Accurate, Quick & Safe

ZERO POINT

Sistema di serraggio / Clamping System

INDICE - INDEX

pages	
Art.	9.
8	45
9	45
10A	40 - 41 - 42
10B	40 - 41 - 42
10S	41
11A	40 - 41 - 42
11B	40 - 41 - 42
11S	41
53P	38
54P	38
55P	39
56P	39
60IC	30
60IE	32
61IC	30
61IE	32
62K	47 - 49
62IC	28
62IE	28
63 T.1	13
63 T.2	17
63 T.3	21
64 T.1	11
64 T.2	15
64 T.3	19
70CP	24
70P	22
71CP	24
71P	22
72CP	24 - 29
72P	28
80P	26
81P	26
82P	28
99A	47 - 49
99B	47 - 49
99H	47 - 49
99Q	47 - 49
99R	47 - 49
99S	47 - 49
297X	16 - 45
399	45
400	45
402	45
402/90	45
408	8 - 45
664 T.1	11
664 T.2	15
664 T.3	19
664S T.1	13
664S T.2	17

pages	
Art.	9.
664S T.3	21
665 T.1	10 - 37
665 T.2	14 - 37
665 T.3	18 - 37
665S T.1	12
665S T.2	16
665S T.3	20
665T T.1	36
665T T.2	36
665T T.3	36
665F	37
665X T.1	11 - 37
665X T.2	15 - 37
665X T.3	19 - 37
665SX T.1	13
665SX T.2	17
665SX T.3	21
665K T.1	10
665K T.2	14
665K T.3	18
665SK T.1	12
665SK T.2	16
665SK T.3	20
665Z	45
982	3
982T	3
ESTR01	45
PN01	44
PN02	44
PN03	44
PN04	44
PN05	44
PN06	44
PN07	44
PN08	44
PN09	44
PN10	44
PN11	44
PN13	44
PN14	44
PN15	44
PN18	45
PN20	45
PN21	45
DPG250	46
DIVIGER205	48

[illegible]

VALIGETTA DI CAMPIONATURA ZERO POINT

SAMPLE KIT CASE ZERO POINT

Art. 982

Valigetta di campionatura morsa
 Art.640 - Art.665 - Art.81P
 Sample kit case
 Art.640 - Art.665 - Art.81P

Cod. 0.98.20000

PRICE LIST €

~~4.439~~

SPECIAL PRICE €

2.200

Art.640

Art.81P

Art. 982 - All'Interno - Inside:

Art. 982T

Valigetta di campionatura morsa
 Art.650 - Art.665T - Art.664S - Art. 664
 Sample kit case
 Art.650 - Art.665T - Art.664S - Art.664

Cod. 0.98.2T000

PRICE LIST €

5.190

Art.650

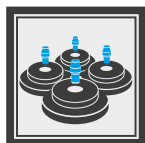
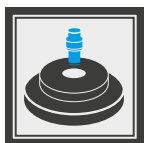
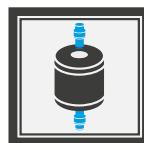
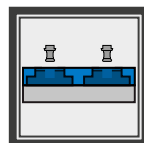
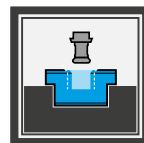
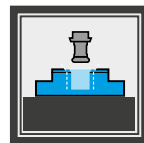
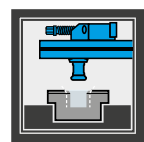
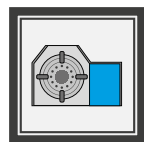
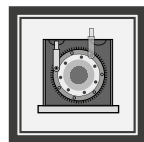
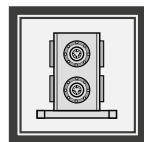
Art.665T

Art. 982T - All'Interno - Inside:

SIMBOLOGIA DATI TECNICI

TECHNICAL DATA ICONS

ZERO POINT ZERO POINT						
	Montaggio multiplo Multiple mounting	Montaggio singolo Single mounting	Doppio Double	Carter per piastre interfacciate Carter for interfaced head plates	Montaggio incassato Built-in mounting	Montaggio con flangia Independent mounting
TIRANTI E RIALZI PULL-STUDS AND RISERS						
					Tiranti Pull-stud	Rialzi Risers
POSSIBILITÀ POSSIBILITY						
		Doppio effetto Double effect	Predisposizione Zero Point Zero Point ready	Divisore Automatico Automatic dividing head	Divisore Meccanico Mechanical dividing head	Cubi portapezzi Tombstones
PAGINE PAGES						
					Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts	Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use

Sistema / System

ZERO POINT



Precisione / Accuracy
±0,005mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo

The new Gerardi immediate positioning and clamping system

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ **OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE**
- ✓ **IRREVERSIBILE**
- ✓ **ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA -95%**
- ✓ **CARICAMENTO DEI PARTICOLARI DA LAVORARE RAPIDO E SEMPLICE**
- ✓ **RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE (Su un solo cubo si possono montare diversi tipi di morse)**

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ **PRODUCTION OPTIMIZATION**
- ✓ **IRREVERSIBLE**
- ✓ **MINIMUM MACHINE SET UP TIMES -95%**
- ✓ **QUICKEST AND SIMPLE LOAD OF WORKPIECES TO BE MACHINED**
- ✓ **SAVING ON FIXTURES (On the same tombstone you can mount different types of vises)**

QUALITÀ GERARDI

- ✓ **RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM**
- ✓ **PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UNA MIGLIORE COMPENSAZIONE DI ERRORI DI INTERASSE E DELLE DILATAZIONI**
- ✓ **POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE RAPIDA E PRECISA**
- ✓ **TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO**
- ✓ **QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA**
- ✓ **START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE DEI SUPPORTI E DELLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.**

GERARDI QUALITY

- ✓ **REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm**
- ✓ **INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER COMPENSATION OF CENTER-TO-CENTER DISTANCE ERROR AND DILATATION**
- ✓ **ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDENED AND GROUND HRC 60**
- ✓ **QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 20 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS**
- ✓ **IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK OF ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI**

Pinze elastiche integrali

Solid elastic collets



Il sistema zero-point multipla (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che compensa errori di interasse e variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante per garantire una ripetibilità millesimale.

The multiple Zero Point system (Art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet, a lateral translation, that solves problems of centre distances and variations caused by the temperature. The central reference point remains steady accuracy within microns.

Attrezzatura o particolare
Fixture or Workpiece

Piastra d'interfaccia
Interface plate

Piastra base Zero Point
Zero Point head plate

Tiranti

Pull Studs



I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a seconda dell'applicazione

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures and can be also assembled directly on the workpiece. They can be male or female according to the application needs

Lo Zero Point è un sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo, rappresenta la soluzione ideale per la movimentazione ed il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili. Lo Zero Point è un sistema "NORMALMENTE CHIUSO", utilizza molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve solo per lo sbloccaggio di conseguenza non c'è la necessità di tenere tubi collegati all'attrezzatura.

The Zero Point is an immediate positioning and clamping system, that represents the ideal solution for the positioning and the precise, fast and firm clamping of the equipments on the machine tools. The Zero Point is a system "NORMALLY CLOSED", that uses die springs which allows the clamping of the pull-stud through the spheres located inside, while the filtered and lubricated compressed air enables the release only so there is no need to keep pipes connected constantly to the fixture.



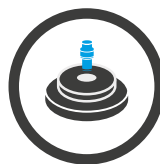
L'ermetico
Per applicazioni singole

The Hermetic
For single applications

Il Classico
Per applicazioni multiple
The Classic
For multiple applications



Il Doppio
scopri di più a pagina 9.34
The Double
discover more page 9.34



SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



Preciso, Rapido e Sicuro
Accurate, Quick and Safe

OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

(Riduzione tempi allestimento macchina 95%)

PRODUCTION OPTIMIZATION (95% set-up saving time)



Centri Verticali
Vertical CNC

Lo Zero Point può diventare l'interfaccia di tutte le tue attrezzature e anche dei tuoi particolari da lavorare

The Zero Point becomes the interface of all your fixtures and also your workpieces



Centri Orizzontali
Horizontal CNC

Lo Zero Point può essere la soluzione ideale per evolvere attrezzature già in tuo possesso

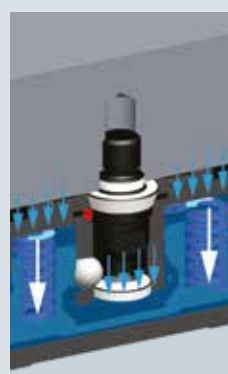
The Zero Point is also a way to upgrade your existing fixtures



Centri a 5 Assi
5th Axis CNC

Sono possibili applicazioni con l'utilizzo della Zero Point anche per lavorazioni di particolari su centri a 5 assi

Also on 5th axis machines the same applications are of course possible



Incremento Forza
Clamping force increase

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point singoli (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, possible with the single zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.

ZERO POINT PNEUMATICO MULTIPLO (IL CLASSICO)

MULTIPLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE CLASSIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

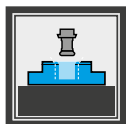
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664

Con flangia

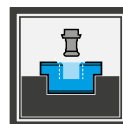
With flange



Art. 665

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione

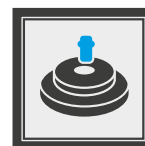
✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more up to 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway

ZERO POINT PNEUMATICO SINGOLO (L'ERMETICO)

SINGLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE HERMETIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm

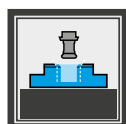
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664S

Con flangia

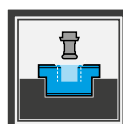
With flange



Art. 665S

Incassato

Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ **Doppio effetto**

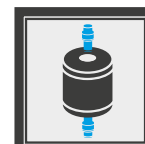
✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more up to 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ **Double effect**

ZERO POINT PNEUMATICO DOPPIO

DOUBLE PNEUMATIC ZERO POINT

Ripetibilità entro 0,005 mm

Repositioning accuracy within 0,005 mm



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione /

✓ **Possibile versione con doppio effetto**

✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more up to 80 kN / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ **Double effect type also possible**

Art. 665T

Doppio
Double

Vedi Pag. 9.34 - 9.35
See pages 9.34 - 9.35

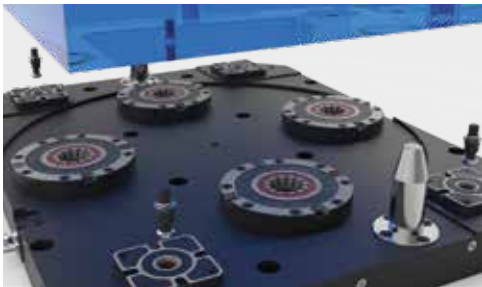


Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Zero Point system

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems

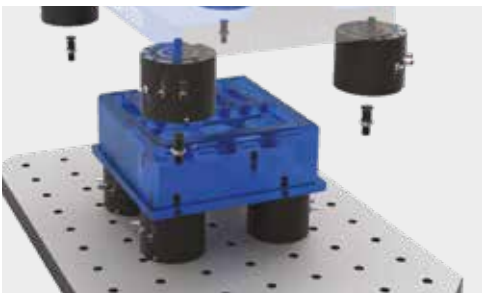


Doppio interasse

Double centre to centre distance

Piastra provvista di 4 unità Zero Point Tipo 2 e 4 unità Zero Point Tipo 1, disposte agli angoli permettendo il serraggio di particolari di grandi dimensioni con maggior stabilità

The head plate is also supplied with 4 Zero Point units Type 2 & 4 Zero Point units Type 1 located on the 4 edges that allow a higher stability when clamping workpieces of big dimensions.

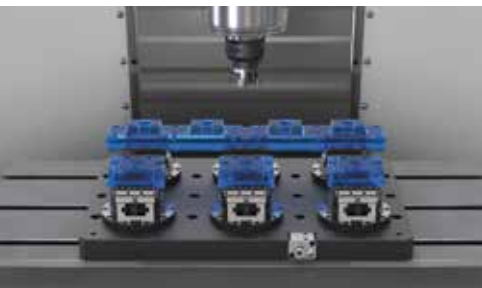


Zero Point doppio, estrema versatilità

Double Zero Point. Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre a reticolo o dedicate

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on specific grid plates.



Una sola connessione per ancorarli tutti

Only one connection to clamp them all

Piastra base provvista di 6 unità Zero Point SINGOLI incassati. L'ancoraggio delle morse avviene in maniera simultanea tramite un unico comando ed un unico tirante

Base plate provided with 6 built-in SINGLE Zero Point units. Vise clamping performed through 1 single operation and 1 pull stud only



Zero Point su tavola girevole

Zero Point on Haas rotary table

Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole HAAS

Special aluminum Zero Point fixture on HAAS rotary table



Non solo per centri a 5 assi

Not Only for 5 axis machining centres

Abbiamo calcolato che l'automazione della configurazione a 4 assi con un sistema Zero Point era più efficiente di una macchina a 5 assi a causa del numero di cambi utensile per pezzo.

We calculated that automating the 4 axis setup was more efficient through a Zero Point system than a 5 axis machine due to the number of tool changes per part.

OPZIONI DI INCREMENTO PRESSIONE ARIA INCREASE AIR PRESSURE OPTIONS

Sistema di moltiplicazione di pressione aria con rapporto 1:2 per Zero point multiplo tipo 2

Mediante questo sistema vi è la possibilità di variare il numero e/o la tipologia di molle all' interno dello zero-point per avere una maggiore forza di serraggio *

Set for air overpressure with ratio 1:2 for multiple type 2 Zero point

This set allows the springs variation in type and/or quantity on the zero-point, to obtain a superior clamping strength *

AIR OUTPUT X2

Art. 408

Pressione ingresso / Input pressure	3 Bar	4 Bar	5 Bar	6 Bar	7 Bar
Pressione uscita / Output pressure	6 Bar	8 Bar	10 Bar	12 Bar	14 Bar

Cod.

9.40.80000

€

887

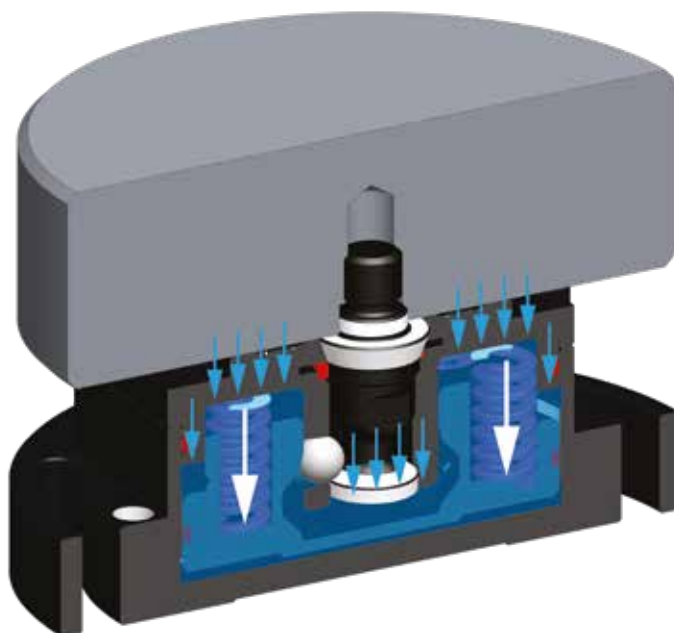
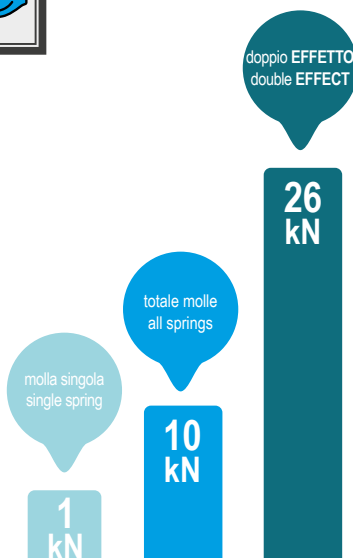


OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT SINGOLO SINGLE ZERO-POINT OPTIONS FOR CLAMPING POWER INCREASE

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point SINGOLI (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l' aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, always possible with the SINGLE zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher

than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs



Comparazione kN tra serraggio standard e sistema DOPPIO EFFETTO per Zero Point Art. 665S tipo 2.

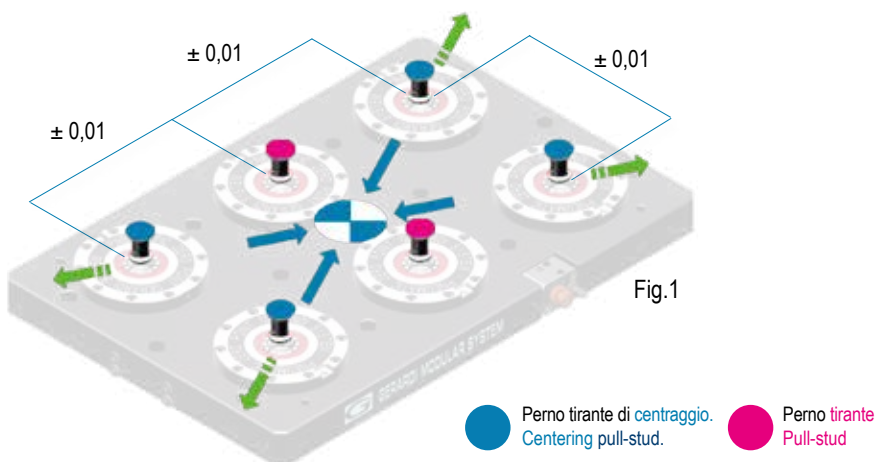
kN comparison between standard clamping and DOUBLE EFFECT for Zero Point Art. 665S type 2

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT MULTIPLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH MULTIPLE ZERO POINT

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che **compensa errori di interassi** ed anche variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante ed è corretto utilizzare tiranti di posizionamento fino ad un massimo di 4 alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.1)

The multiple zero-point system (art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet a lateral translation, **that solves problems of centre distances** and also variations caused by the temperature. The central reference point remains steady and it is correct to use positioning pull-studs, up to maximum 4 together with clamping pull-studs. (See picture 1)

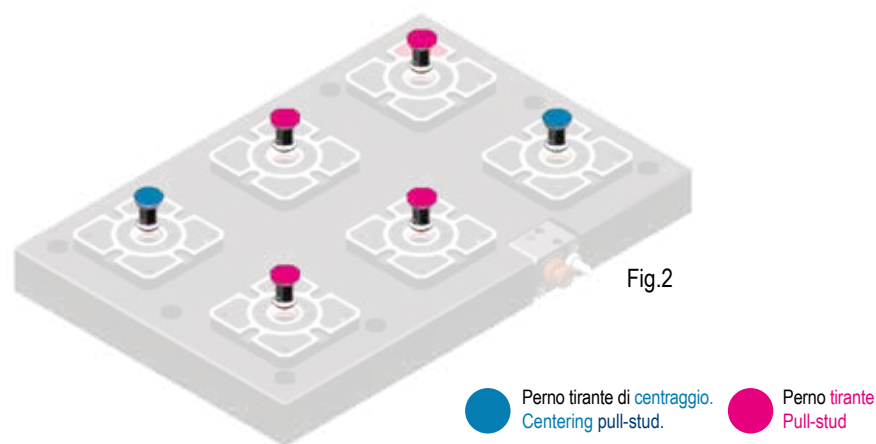


DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT SINGOLI

PULL-STUDS POSITIONING WITH SINGLE ZERO POINT

L'applicazione di più Zero Point Singoli Art.665S sulla stessa tavola non permette la traslazione laterale disponibile con gli zero point multipli. Necessita di due tiranti di posizionamento massimo alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.2)

The application of several single zero point Art.664S / 665S on the same machine table doesn't enable a lateral translation available with the multiple zero point. Therefore it needs maximum 2 centering pull studs alternated to clamping pull studs. (See picture 2)



ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA

PRODUCTION OPTIMIZATION

La tabella illustra il costo del piazzamento di una macchina.

Il sistema Zero Point vi permette di rimuovere in pochi secondi i lavori sulla macchina e preparare un nuovo lavoro/morsa quando il lavoro precedente è ultimato, risparmiando quasi il 95% sui tempi di allestimento.

Ipoteticamente dovendo impiegare 2 ore al giorno a € 40,00 all'ora per attrezzare ogni macchina, attrezzare 5 macchine a CNC vi costa all'incirca € 100.000 in profitti persi ogni anno. Il sistema Zero Point vi permette di salvare centinaia di ore di "tempi morti" e avere più profitti.

The table illustrates how much it costs on just 1 machine to set up jobs on the machine.

Zero Point allows you to set up jobs off the machine and position the new job/vise in few seconds on the machine when the last job finishes, saving around 95% set up time.

5 CNC machines being set 2 hours a day @ € 40,00 an hour is costing you at least € 100.000 in lost profits every year.

Zero Point will allow you to save hundreds of hours in down time and make thousands more in profits.

TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA - MACHINE SET-UP TIMES

Costo orario della macchina Machine cost per hour	Tempo giornaliero utilizzato per l'attrezzaggio Time per day machine spent being set up	Costo annuale dei "tempi morti" Cost per year of down time*	Potenziale profitto extra con gli Zero Point Zero Point potential extra profit
€ 25,00	2 ORE 2 HOURS	- € 12.500 persi lost	- € 11.875 risparmio savings
€ 40,00	2 ORE 2 HOURS	- € 20.000 persi lost	- € 19.000 risparmio savings
€ 60,00	2 ORE 2 HOURS	- € 30.000 persi lost	- € 28.500 risparmio savings
€ 75,00	2 ORE 2 HOURS	- € 37.500 persi lost	- € 35.625 risparmio savings

* Basato su 5 giorni lavorativi, 50 settimane per anno (250 giorni lavorativi) - Based on a 5 days working week, 50 weeks per year (250 working days)

PNEUMATICO PER APPLICAZIONI **MULTIPLE** TIPO 1

PNEUMATIC FOR **MULTIPLE** APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	1,5
	Cod.	9.66.51000
	€	509

Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	2,4	7,5
5	3,6	10
6	5	12,5

Art. 665

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (ERMETIC)

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



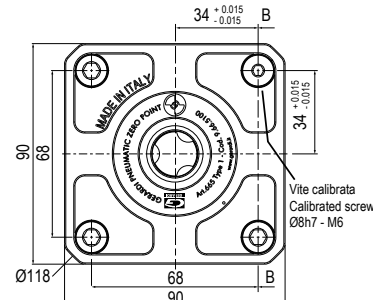
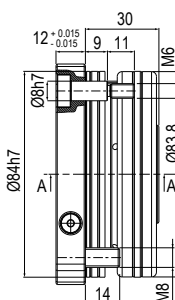
- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 40 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
✓ Clamping force 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Holding force more than 40 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

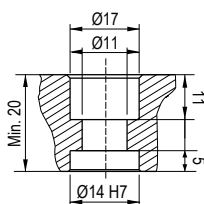
Art. 10A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Centering pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



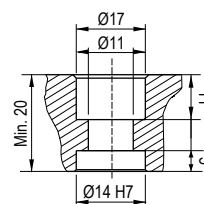
Art. 10B

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



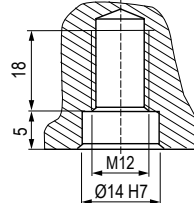
Art. 11A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Centering pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)



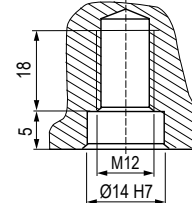
Art. 11B

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)



ZERO POINT KIT ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts



Kit Tipo1 Type 1 Kit

Cod. 9.66.5K100

€ **55**

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI **MULTIPLE TIPO 1**

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR **MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 1**

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,2
	Cod.	9.66.41000
	€	632

Art. 664

Zero-Point pneumatico
FLANGIATO (ERMETICO)

Zero-Point FLANGE mounting
(ERMETIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,3
	Cod.	9.66.5X100
	€	605

Art. 665X

Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for tombstone
applications (ERMETIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	15,5
	Cod.	9.64.10000
	€	1.941

Art. 64

Rialzo doppio
con Zero Point

Double riser
with Zero Point

- Dotazione standard:

- 2 tiranti Art.11A / 10A
- 2 tappi in teflon con O-Ring Art.9
- 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine)
- 2 spine di orientamento Art.79

- Standard equipment:

- 2 Pull-stud Art.11A / 10A
- 2 Teflon caps with O-Ring Art.9
- 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order)
- 2 shoulders calibrated pins Art.79

PNEUMATICO SINGOLO TIPO 1

PNEUMATIC SINGLE TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	1,5
	Cod.	9.66.5S100
	€	610

Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	2,4	7,5
5	3,6	10
6	5	12,5

Art. 665S

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (ERMETIC)

Chiavette comprese nel prezzo
Keyways included in the price



- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9



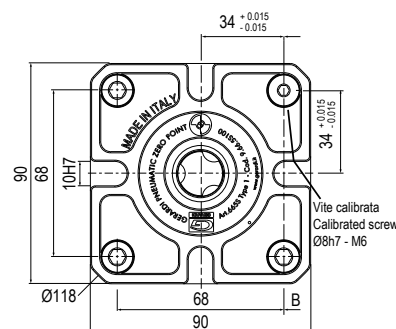
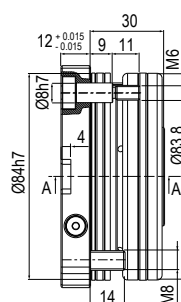
Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped

example



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 40 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
✓ Clamping force 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Holding force more than 40 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity

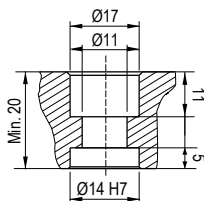


TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto femmina
Clamping pull-stud.
Female thread

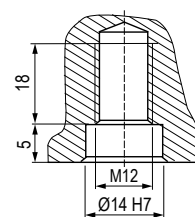


(Vedi / See pag. 9.40)

Art. 11A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto maschio
Clamping pull-stud.
Male thread



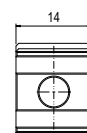
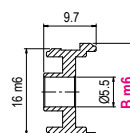
(Vedi / See pag. 9.40)

TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X

Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point



B	12 - 14 - 16 - 18 - 20
Cod.	297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20
€	34

KIT VERSIONE S

KIT S VERSION

Art. 665SK

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts



Kit Tipo1 Type 1 Kit	
Cod.	9.66.5SK10
€	55

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI SINGOLE TIPO 1

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,2
	Cod.	9.66.4S100
	€	732

Art. 664S

Zero-Point pneumatico
FLANGIATO (ERMETICO)

Zero-Point FLANGE mounting
(ERMETIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,3
	Cod.	9.66.5SX10
	€	707

Art. 665SX

Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for tombstone
applications (ERMETIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	6,1
	Cod.	9.63.10000
	€	1.222

Art. 63

Rialzo singolo
con Zero Point

Single riser
with Zero Point

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A / 10A
- 1 tappo in teflon con O-Ring Art.9
- 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine)
- 1 spina calibrata Art. 83

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A / 10A
- 1 Teflon cap with O-Ring Art.9
- 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order)
- 1 shoulder calibrated screw Art.83

PNEUMATICO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 2

PNEUMATIC FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	2,7
	Cod.	9.66.5200
	€	826

Art. 665

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (CLASSIC)

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

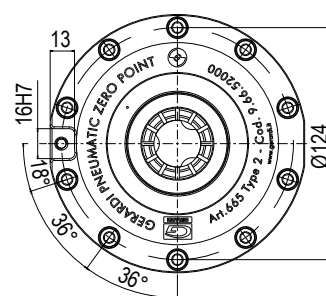
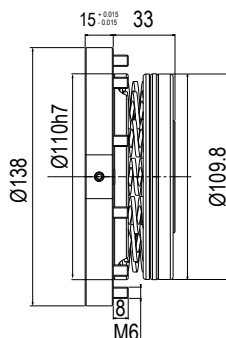
- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9



*Per raggiungere pressioni di apertura 14 bar è consigliato l'utilizzo dell' Art.408
To achieve 14 bar opening pressure we suggested to use the Art.408

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 11 ÷ 15 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
✓ Clamping force 11 ÷ 15 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

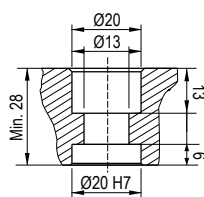
Art. 10A

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Centering pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.41)



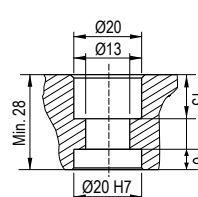
Art. 10B

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.41)



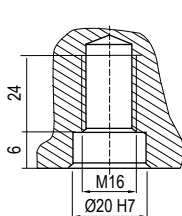
Art. 11A

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Centering pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.41)



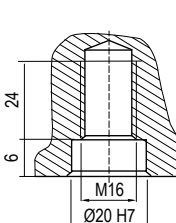
Art. 11B

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.41)



ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts



Kit Tipo2 Type 2 Kit

Cod. 9.66.5K200

€ 75

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI **MULTIPLE TIPO 2**

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR **MULTIPLE** APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	5,7
	Cod.	9.66.42000
	€	951

Art. 664

Zero-Point pneumatico FLANGIATO (CLASSICO)

Zero-Point FLANGE mounting (CLASSIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	5,7
	Cod.	9.66.5X200
	€	951

Art. 665X

Zero-Point pneumatico incassato con FLANGIA montaggio verticale per applicazioni su portapezzi CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting vertical mounting for tombstone applications (CLASSIC)

- Dotazione standard:

- 1 tirante Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

- 1 Pull-stud Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 15 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7 ÷ 14
	kg	24,3
	Cod.	9.64.20000
	€	3.448

Art. 64

Rialzo doppio con Zero Point

Double riser with Zero Point

- Dotazione standard:

- 2 tiranti Art.11A / 10A
- 2 tappi in teflon con O-Ring Art.9
- 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine)
- 2 spine di orientamento Art.79

- Standard equipment:

- 2 Pull-stud Art.11A / 10A
- 2 Teflon caps with O-Ring Art.9
- 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order)
- 2 shoulders calibrated pins Art.79

PNEUMATICO SINGOLO TIPO 2

PNEUMATIC SINGLE TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	2,5
	Cod.	9.66.5S200
	€	914

Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	4,9	12,5
5	7,3	20
6	9,3	26

Art. 665S

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (ERMETIC)

Chiavette comprese nel prezzo
Keyways included in the price



- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11S/10S
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11S/10S
■ Teflon cap with O-Ring Art.9



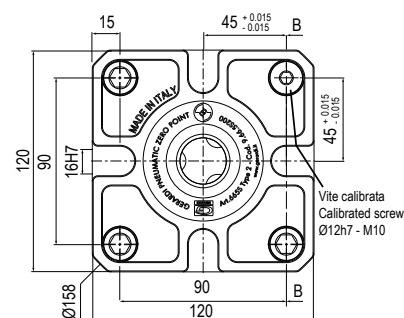
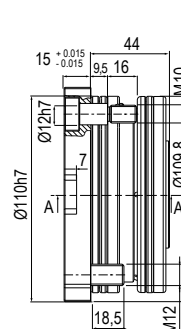
Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped

example



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 10 ÷ 26 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
✓ Clamping force 10 ÷ 26 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

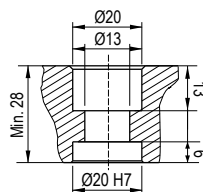
Art. 10S

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)



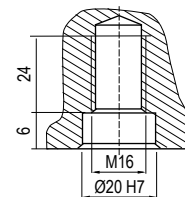
Art. 11S

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)

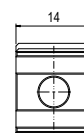
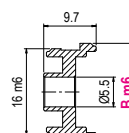


TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X

Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point



B	12 - 14 - 16 - 18 - 20
Cod.	297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20
€	34

KIT VERSIONE S

KIT S VERSION

Art. 665SK

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts



Kit Tipo 2
Type 2 Kit

Cod. 9.66.5SK20

€ 75

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI SINGOLE TIPO 2

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	6,5
	Cod.	9.66.4S200
	€	1.037

Art. 664S

Zero-Point pneumatico
FLANGIATO (ERMETICO)

Zero-Point FLANGE mounting
(ERMETIC)

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11S/10S
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11S/10S
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

Pulizia / Doppio effetto
Cleaning / Double effect

Bloccaggio
Sbloccaggio - Lock / Unlock

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	5,8
	Cod.	9.66.5SX20
	€	1.043

Art. 665SX

Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for tombstone
applications (ERMETIC)

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11S/10S
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11S/10S
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	8
	Cod.	9.63.20000
	€	2.066

Art. 63

Rialzo singolo
con Zero Point

Single riser
with Zero Point

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11S/10S
■ 1 tappo in teflon con O-Ring Art.9
■ 1 perno di centraggio Art.640P
(Indicare dimensione in fase d'ordine)
■ 1 spina calibrata Art. 83

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11S/10S
■ 1 Teflon cap with O-Ring Art.9
■ 1 positioning pin Art.640P
(Dimension to be advised at order)
■ 1 shoulder calibrated screw Art.83

PNEUMATICO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 3

PNEUMATIC FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	5,8
	Cod.	9.66.53000
	€	1.075

Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	7,3	25
5	9,8	31
6	13,2	37,5
7	14,7	42

Art. 665

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (CLASSIC)

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request



- Dotazione standard:

■ 1 tirante Art.11A/10A

■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

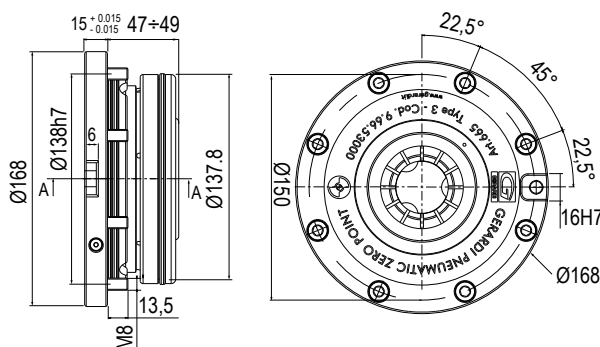
- Standard equipment:

■ 1 Pull-stud Art.11A/10A

■ Teflon cap with O-Ring Art.9

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 15 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Clamping force 15 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

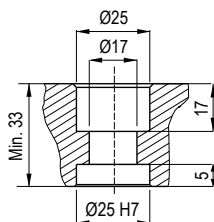
Art. 10A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Centering pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.42)



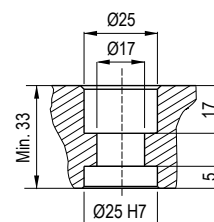
Art. 10B

TIPO 3 / TYPE 3

Perno **tirante**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.42)



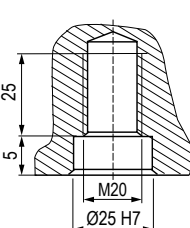
Art. 11A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Centering pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.42)



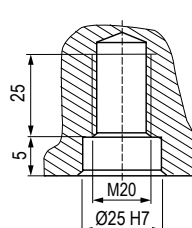
Art. 11B

TIPO 3 / TYPE 3

Perno **tirante**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.42)



ZERO POINT KIT ZERO POINT KIT

Art. 665K

Parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts



Kit Tipo 3 Type 3 Kit

Cod. 9.66.5K300

€ 87

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI **MULTIPLE TIPO 3**

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR **MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 3**

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	11,2
	Cod.	9.66.43000
	€	1.194

Art. 664

Zero-Point pneumatico
FLANGIATO (CLASSICO)

Zero-Point FLANGE mounting
(CLASSIC)

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	-
	Cod.	9.66.5X300
	€	1.255

Art. 665X

Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for
tombstone applications (CLASSIC)

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	31,2
	Cod.	9.64.30000
	€	4.532

Art. 64

Rialzo doppio
con Zero Point

Double riser
with Zero Point

- Dotazione standard:
■ 2 tiranti Art. 11A / 10A
■ 2 tappi in teflon con O-Ring Art.9
■ 1 perno di centraggio Art.640P
(Indicare dimensione in fase d'ordine)
■ 2 spine di orientamento Art.79

- Standard equipment:
■ 2 Pull-stud Art.11A / 10A
■ 2 Teflon caps with O-Ring Art.9
■ 1 positioning pin Art.640P
(Dimension to be advised at order)
■ 2 shoulders calibrated pins Art.79

PNEUMATICO SINGOLO TIPO 3

PNEUMATIC SINGLE TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	5,8
	Cod.	9.66.5S300
	€	1.075

Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	7,3	25
5	9,8	31
6	13,2	37,5
7	14,7	42

Art. 665S

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (CLASSIC)

Chiavette comprese nel prezzo
Keyways included in the price



- Dotazione standard:

■ 1 tirante Art.11A/10A

■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:

■ 1 Pull-stud Art.11A/10A

■ Teflon cap with O-Ring Art.9



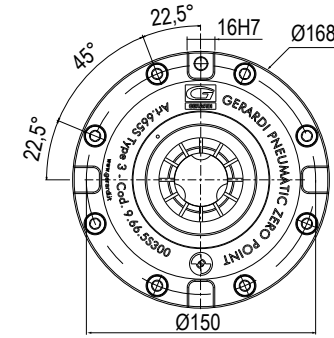
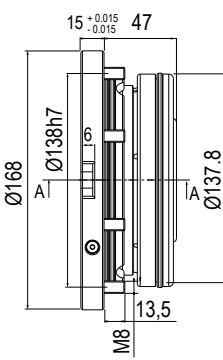
Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped

example



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 15 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
✓ Clamping force 15 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

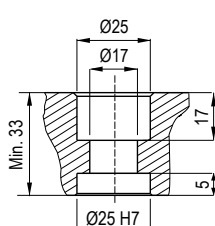
Art. 10A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina

Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.42)



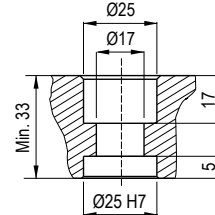
Art. 11A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio

Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.42)

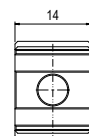
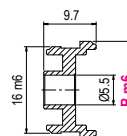


TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X

Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point



B	12 - 14 - 16 - 18 - 20
Cod.	297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20
€	34

KIT VERSIONE S

KIT S VERSION

Art. 665SK

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts



Kit Tipo3 Type 3 Kit	
Cod.	9.66.5SK30
€	87

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI **SINGOLE TIPO 3** PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR **SINGLE APPLICATIONS TYPE 3**

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	6,5
	Cod.	9.66.4S300
	€	1.194

Art. 664S

Zero-Point pneumatico
FLANGIATO (CLASSICO)

Zero-Point FLANGE mounting
(CLASSIC)

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	-
	Cod.	9.66.5SX30
	€	1.255

Art. 665SX

Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi CLASSICO)

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for
tombstone
applications (CLASSIC)

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	24
	Cod.	9.63.30000
	€	2.453

Art. 63

Rialzo singolo
con Zero Point

Single riser
with Zero Point

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A / 10A
■ 1 tappo in teflon con O-Ring Art.9
■ 1 perno di centraggio Art.640P
(Indicare dimensione in fase d'ordine)
■ 1 spina calibrata Art. 83

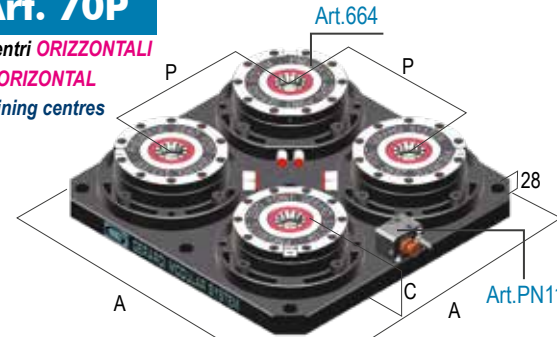
- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A / 10A
■ 1 Teflon cap with O-Ring Art.9
■ 1 positioning pin Art.640P
(Dimension to be advised at order)
■ 1 shoulder calibrated screw Art.83

PIASTRE BASE PER ZERO POINT FLANGIATI*

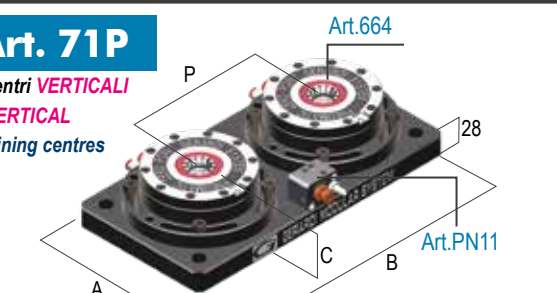
HEAD PLATES FOR MOUNTED ZERO POINT*

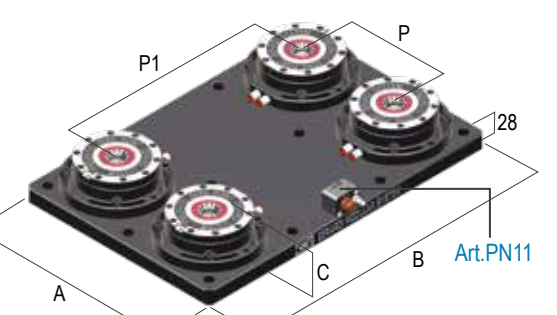
Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independet control option
SOVRAPREZZO - EXTRA PRICE: € 284

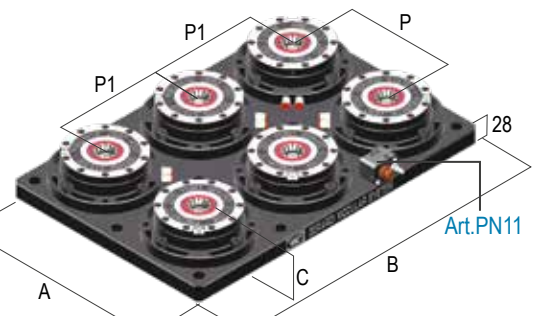
PIASTRE QUADRATE , MONTAGGIO CON FLANGIA - SQUARE PLATES , FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN							
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 70P Per centri ORIZZONTALI For HORIZONTAL machining centres 	A	400		500		-		-	
	C	78		78		-		-	
	P	200		200 - 250 - 300		-		-	
	kg	47,7	26,4	62,8	30,8	-	-	-	-
	Cod.	9.70. P14040S4	9.70. P14040A4	9.70. P15050S4	9.70. P15050A4	-	-	-	-
	€	3.637	3.637	3.819	3.819	-	-	-	-

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO CON FLANGIA - RECTANGULAR PLATES , FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN					
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 71P Per centri VERTICALI For VERTICAL machining centres 	A	200		200		200	
	B	400		500		600	
	C	78		78		78	
	P	200		250		300	
	kg	23,4	12,7	27,4	14,2	31,4	15,6
	Cod.	9.71.P12040S2	9.71.P12040A2	9.71.P12050S2	9.71.P12050A2	9.71.P12060S2	9.71.P12060A2
	€	2.160	2.160	2.228	2.228	2.274	2.274

		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	A	400		400		400		400	
	B	500		600		700		800	
	C	78		78		78		78	
	P	200		200		200		200	
	P1	300		400		500		600	
	kg	55,1	27,2	63,8	30,2	72,6	33,2	81,3	36,2
	Cod.	9.71. P14050S4	9.71. P14050A4	9.71. P14060S4	9.71. P14060A4	9.71. P14070S4	9.71. P14070A4	9.71. P14080S4	9.71. P14080A4
	€	3.727	3.727	3.819	3.819	3.887	3.887	3.977	3.977

		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	A	400		400		400		400	
	B	500		600		700		800	
	C	78		78		78		78	
	P	200		200		200		200	
	P1	150		200		250		300	
	kg	60,5	32,6	69,2	35,6	78	38,6	86,7	41,6
	Cod.	9.71. P14050S6	9.71. P14050A6	9.71. P14060S6	9.71. P14060A6	9.71. P14070S6	9.71. P14070A6	9.71. P14080S6	9.71. P14080A6
	€	5.024	5.024	5.114	5.114	5.205	5.205	5.273	5.273

* Personalizzabili con 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4
Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independent control option
SOVRAPREZZO - EXTRA PRICE: € 284

PIASTRE QUADRATE , MONTAGGIO CON FLANGIA - SQUARE PLATES , FLANGE MOUNTING

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400	500	630	800	-	500	630	800	-	500	630	800	-	500	630	800
83	83	83	83	-	98	98	98	-	98	98	98	-	98	98	98
200	200-250-300	200-250-300	200-250-300	-	250	250-300-350-400	200-250-300-350-400-450-500-550	-	250	250-300-350-400	200-250-300-350-400-450-500-550	-	250	250-300-350-400	200-250-300-350-400-450-500-550
59	34	78	35	110	46	163	65	-	-	98	64	130	75	176	93
9.70. P4040S4	9.70. P4040A4	9.70. P5050S4	9.70. P5050A4	9.70. P6363S4	9.70. P6363A4	9.70. P8080S4	9.70. P8080A4	-	-	9.70. P35050S4	9.70. P35050A4	9.70. P36363S4	9.70. P36363A4	9.70. P38080S4	9.70. P38080A4
4.994	4.994	5.221	5.221	5.560	5.560	6.038	6.038	-	-	6.241	6.241	6.582	6.582	7.082	7.082

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO CON FLANGIA - RECTANGULAR PLATES , FLANGE MOUNTING

2 up to 15 kN						3 up to 42 kN					
Acciaio	Aluminum	Acciaio	Aluminum	Acciaio	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
200	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250	250
400	500	600	700	500	600	500	600	500	600	500	600
83	83	83	83	98	98	98	98	98	98	98	98
200	200-250-300	400	400	250	300	250	300	250	300	250	300
29	13	33	14	38	17	49,2	32,6	54,5	34,4	59,8	36,2
9.71.P2040S2	9.71.P2040A2	9.71.P2050S2	9.71.P2050A2	9.71.P2060S2	9.71.P2060A2	9.71.P32550S2	9.71.P32550A2	9.71.P32560S2	9.71.P32560A2	9.71.P32570S2	9.71.P32570A2
2.724	2.724	2.837	2.837	2.906	2.906	3.405	3.405	3.518	3.518	3.587	3.587

Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400	400	400	400	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
500	600	700	800	600	700	800	900	600	700	800	900	600	700	800	900
83	83	83	83	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98
200	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
300	400	500	600	300	400	500	600	300	400	500	600	300	400	500	600
67	31	76	34	85	37	94	92	110,1	67,9	121	71,6	132	75,3	142,9	79
9.71. P4050S4	9.71. P4050A4	9.71. P4060S4	9.71. P4060A4	9.71. P4070S4	9.71. P4070A4	9.71. P4080S4	9.71. P4080A4	9.71. P35060S4	9.71. P35060A4	9.71. P35070S4	9.71. P35070A4	9.71. P35070S4	9.71. P35070A4	9.71. P35080S4	9.71. P35080A4
5.107	5.107	5.221	5.221	5.334	5.334	5.447	5.447	6.446	6.446	6.684	6.684	6.900	6.900	7.172	7.172

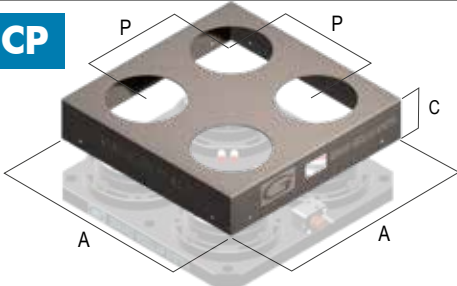
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400	400	400	400	500	500	500	-	500	500	500	-	500	500	500	-
500	600	700	800	800	900	1000	-	800	900	1000	-	800	900	1000	-
83	83	83	83	98	98	98	-	98	98	98	-	98	98	98	-
200	200	200	200	250	250	250	-	250	250	250	-	250	250	250	-
200	200	250	300	250	300	350	-	250	300	350	-	250	300	350	-
79	38	88	41	97	83	106	47	154	97,3	164,9	101	153,8	104,8	-	-
9.71. P4050S6	9.71. P4050A4	9.71. P4060A6	9.71. P4060A6	9.71. P4070S6	9.71. P4070A4	9.71. P4080S6	9.71. P4080A6	9.71. P35080S6	9.71. P35080A6	9.71. P35090S6	9.71. P35090A6	9.71. P3510S6	9.71. P3510A6	-	-
-	-	7.263	7.263	7.376	7.376	7.490	7.490	9.294	9.294	9.550	9.550	9.815	9.815	-	-

! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

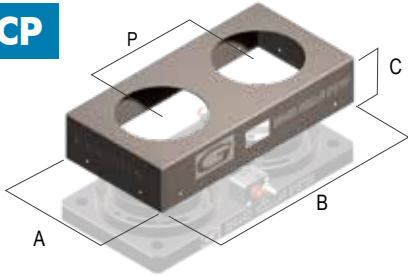
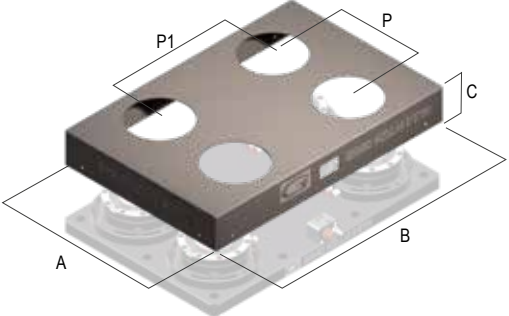
CARTER IN ACCIAIO INOX PER PIASTRE BASE ZERO POINT

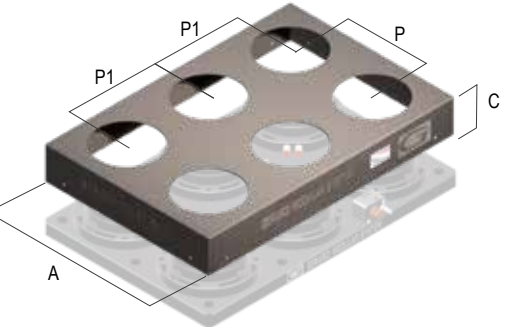
STAINLESS STEEL COVER FOR ZERO POINT HEAD PLATES

CARTER PER PIASTRE BASE QUADRATE - SQUARE HEAD PLATES COVER

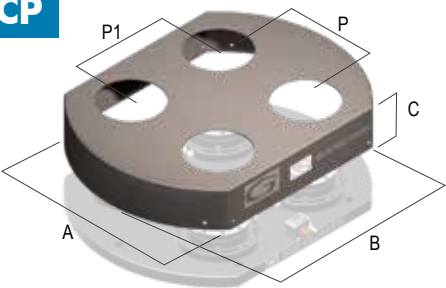
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN			
		Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
Art. 70CP 	A	400	500	-	-
	C	78	78	-	-
	P	200	200-250-300	-	-
	kg	-	-	-	-
	Cod.	9.70.CP140404	9.70.CP150504	-	-
	€	-	-	-	-

CARTER PER PIASTRE BASE RETTANGOLARI - RECTANGULAR HEAD PLATES COVER

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN		
		Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
Art. 71CP 	A	200	200	200
	B	400	500	600
	C	78	78	78
	P	200	250	300
	kg	-	-	-
	Cod.	9.71.CP120402	9.71.CP120502	-
	A	400	400	400
	B	500	600	700
	C	78	78	78
	P	200	200	200
	P1	300	400	500
	kg	-	-	-
	Cod.	9.71.CP140504	9.71.CP140604	9.71.CP140704
	€	-	-	-

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN			
		Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
	A	400	400	400	400
	B	500	600	700	800
	C	78	78	78	78
	P	200	200	200	200
	P1	150	200	250	300
	kg	-	-	-	-
	Cod.	9.71.CP140506	9.71.CP140606	9.71.CP140706	9.71.CP140806
	€	-	-	-	-

CARTER PER PIASTRE BASE TONDE PER ZERO POINT TIPO 2 - ROUNDED HEAD PLATES COVER FOR TYPE 2 ZERO POINT

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN			
		Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
Art. 72CP 	ØA	280	500	420	500
	B	-	380	-	400
	C	78	78	78	78
	P	-	200	200	200
	P1	-	200	200	200
	kg	-	-	-	-
	Cod.	9.72.CP28281	9.72.CP50384	9.72.CP42424	9.72.CP50404
	€	56	122	103	123

CARTER PER PIASTRE BASE QUADRATE - SQUARE HEAD PLATES COVER

2 up to 15 kN				3 up to 42 kN			
Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
400	500	630	800	-	500	630	800
79	79	79	79	-	98	98	98
200	250 - 250 - 300	250 - 250 - 300	250 - 250 - 300	-	200	250-300-350-400	200 to 550
2,7	4,1	6,4	9,8	-	-	-	-
9.70.CP40404	9.70.CP50504	9.70.CP63634	9.70.CP80804	-	9.70.CP350504	9.70.CP363634	9.70.CP380804
122	169	249	369	-	-	-	-

CARTER PER PIASTRE BASE RETTANGOLARI - RECTANGULAR HEAD PLATES COVER

2 up to 15 kN			3 up to 42 kN		
Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
200	200	200	250	250	250
400	500	600	500	600	700
79	79	79	98	98	98
200	250 - 250 - 300	400	250	250	250
1,7	2,1	2,5	250	300	400
9.71.CP20402	9.71.CP20502	9.71.CP20602	9.70.CP325502	9.70.CP325602	9.70.CP325702
100	121	140			

Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
400	400	400	400	500	500	500	500
500	600	700	800	600	700	800	900
79	79	79	79	98	98	98	98
200	200	200	200	250	250	250	250
300	400	500	600	300	400	500	600
3,3	4	4,6	5,3	-	-	-	-
9.71.CP40504	9.71.CP40604	9.71.CP40704	9.71.CP40804	9.71.CP350604	9.71.CP350704	9.71.CP350804	9.71.P350904
143	163	188	211	-	-	-	-

Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
400	400	400	400	500	500	500	-
500	600	700	800	800	900	1000	-
79	79	79	79	98	98	98	-
200	200	200	200	250	250	250	-
200	200	250	300	250	300	350	-
3	3,6	4,3	4,9	-	-	-	-
9.71.CP40506	9.71.CP40606	9.71.CP40706	9.71.CP40806	9.71.CP350806	9.71.CP350906	9.71.CP350106	-
143	163	188	211	-	-	-	-

CARTER PER PIASTRE BASE TONDE PER ZERO POINT TIPO 2 - ROUNDED HEAD PLATES COVER FOR TYPE 2 ZERO POINT

Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
630	700	790	1000	900
500	500	560	560	630
78	78	78	78	78
200 - 250 - 300	200 - 300 - 400	200 - 250	200 - 300 - 350	200 - 250
200 - 250 - 300	200 - 300	200 - 250 - 300	200 - 300 - 400	200 - 300 - 400
-	-	-	-	-
9.72.CP63504	9.72.CP70504	9.72.CP79566	9.72.CP10568	9.72.CP90636
181	201	246	312	302

PIASTRE BASE PER ZERO POINT INCASSATI*

ZERO POINT BUILT IN HEAD PLATES*

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independet control option

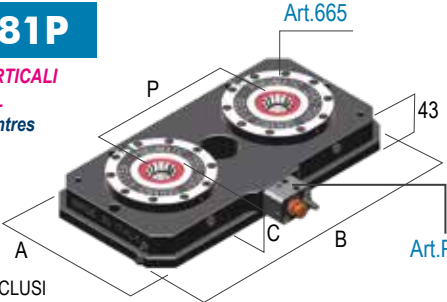
SOVRAPREZZO - EXTRA PRICE: € 284

PIASTRA QUADRATA , MONTAGGIO INCASSATO - SQUARE PLATES , BUILT-IN MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN							
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 80P Per centri ORIZZONTALI For HORIZONTAL <i>machining centres</i>	A	400		500		630		800	
	C	50		50		50		50	
	P	200		200 - 250 - 300		200-250-300-350-400		200-250-300-350-400	
	kg	-	-	-	-	-	-	-	-
	Cod.	9.80. P14040S4	9.80. P14040A4	9.80. P15050S4	9.80. P15050A4	9.80. P16363S4	9.80. P16363A4	9.80. P18080S4	9.80. P18080A4
		€	3.524	3.524	3.727	3.727	-	-	-

Tiranti e viti INCLUSI
Pull Studs and screws INCLUDED

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO INCASSATO - RECTANGULAR PLATES , BUILT-IN MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		kN	1 up to 12,5 kN					
Art. 81P Per centri VERTICALI For VERTICAL machining centres  Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED			Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	A	160		160		160		
	B	350		400		450		
	C	55		55		55		
	P	200		250		300		
	kg	-	-	-	-	-	-	-
	Cod.	9.81.P11635S2	9.81.P11635A2	9.81.P11640S2	9.81.P11640A2	9.81.P11645S2	9.81.P11645A2	
€	2.114	2.114	2.182	2.182	-	-		

Tiranti e viti INCLUSI
Pull Studs and screws INCLUDED

Technical drawing of a rectangular plate. The plate is black with four circular features (pull studs) arranged in a 2x2 grid. The dimensions are labeled: A (width), B (depth), C (thickness), P (distance between pull studs), and P1 (distance from edge to pull stud). The plate is labeled 'Art. PN11'.

Tiranti e viti INCLUSI
Pull Studs and screws INCLUDED

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	50		50		50		50	
P	200		200		200		200	
P1	300		400		500		600	
kg	-	-	-	-	-	-	-	-
Cod.	9.81. P14050S4	9.81. P14050A4	9.81. P14060S4	9.81. P14060A4	9.81. P14070S4	9.81. P14070A4	9.81. P14080S4	9.81. P14080A4
€	3.614	3.614	3.705	3.705	-	-	-	-

Tiranti e viti INCLUSI
Pull Studs and screws INCLUDED

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	50		50		50		50	
P	200		200		200		200	
P1	150		200		250		300	
kg	-	-	-	-	-	-	-	-
Cod.	9.81. P14050S6	9.81. P14050A6	9.81. P14060S6	9.81. P14060A6	9.81. P14070S6	9.81. P14070A6	9.81. P14080S6	9.81. P14080A6
€	4.819	4.819	4.911	4.911	-	-	-	-

Tiranti e viti INCLUSI
Pull Studs and screws INCLUDED

Tiranti e viti INCLUSI
Pull Studs and screws INCLUDED

* Personalizzabili con 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4
Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independent control option
SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE: € 284

PIASTRA QUADRATA , MONTAGGIO INCASSATO - SQUARE PLATES , BUILT-IN MOUNTING

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio
400	500	630	800	-	500	630	800								
58	58	58	58	-	70	70	70								
200	250	300-300	250 - 250 - 300 - 400	-	250	250-300-350-400	200-250-300-350-400-450-500-550								
60	29	91	44	140	58	220	87	-	-						
9.80. P4040S4	9.80. P4040A4	9.80. P5050S4	9.80. P5050A4	9.80. P6363S4	9.80. P6363A4	9.80. P8080S4	9.80. P8080A4	-	-	9.80. P35050S4	9.80. P35050A4	9.80. P36363S4	9.80. P36363A4	9.80. P38080S4	9.80. P38080A4
4.880	4.880	5.107	5.107	5.595	5.595	6.241	6.241	-	-	6.446	6.446	6.878	6.878	7.535	7.535

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO INCASSATO - RECTANGULAR PLATES , BUILT-IN MOUNTING

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
200	200	200	200	250	250	250	250								
400	500	600	700	500	600	700	800								
58	58	58	58	70	70	70	70								
200	250	300	400	250	300	400	500								
29	15	35	17	42	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9.81.P2040S2	9.81.P2040A2	9.81.P2050S2	9.81.P2050A2	9.81.P2060S2	9.81.P2060A2	9.81.P32550S2	9.81.P32550A2	9.81.P32560S2	9.81.P32560A2	9.81.P32070S2	9.81.P325670A2				
2.724	2.724	2.793	2.793	2.837	2.837	3.518	3.518	3.610	3.610	3.678	3.678				
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400	400	400	400	500	500	500	500								
500	600	700	800	600	700	800	900								
58	58	58	58	70	70	70	70								
200	200	200	200	250	250	250	250								
300	400	500	600	300	400	500	600								
74	34	87	39	100	44	114	49	-	-	-	-	-	-	-	-
9.81. P4050S4	9.81. P4050A4	9.81. P4060S4	9.81. P4060A4	9.81. P4070S4	9.81. P4070A4	9.81. P4080S4	9.81. P4080A4	9.81. P35060S4	9.81. P35060A4	9.81. P35070S4	9.81. P35070A4	9.81. P35080S4	9.81. P35080A4	9.81. P35090S4	9.81. P35090A4
4.994	4.994	5.107	5.107	5.311	5.311	5.403	5.403	6.605	6.605	6.741	6.741	6.878	6.878	7.035	7.035
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400	400	400	400	500	500	500	-								
500	600	700	800	800	900	1000	-								
58	58	58	58	70	70	70	-								
200	200	200	200	250	250	250	-								
150	200	250	300	250	300	350	-								
79	39	91	44	105	49	118	54	-	-	-	-	-	-	-	-
9.81. P4050S6	9.81. P4050A6	9.81. P4060S6	9.81. P4060A6	9.81. P4070S6	9.81. P4070A6	9.81. P4080S6	9.81. P4080A6	9.81. P35080S6	9.81. P35080A6	9.81. P35090A6	9.81. P35090A6	9.81. P35010S6	9.81. P35010A6	-	-
6.922	6.922	7.035	7.035	7.219	7.219	7.332	7.332	9.375	9.375	9.509	9.509	9.669	9.669	-	-

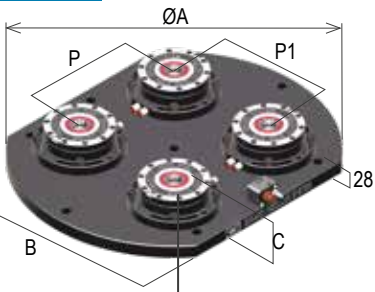
! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

PIASTRE BASE ZERO POINT TONDE

ZERO POINT ROUNDED HEAD PLATES

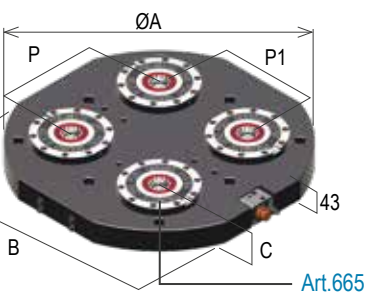
Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independet control option
SOVRAPREZZO - EXTRA PRICE: € 270

MONTAGGIO CON FLANGIA - FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN							
		Hermule C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 72P									
Per centri a 5 ASSI For 5 AXIS machining centres									
									
Art. 664									
ØA		280		500		500		420	
B		-		380		400		-	
C		83		83		83		83	
P		-		200		200		200	
P1		-		200		200		200	
N° Zero Point		1		4		4		4	
kg		19	11	61	37	63	38	65	35
Cod.		9.72. P2800S1	9.72. P2800A1	9.72. P5038S4	9.72. P5038A4	9.72. P5040S4	9.72. P5040A4	9.72. P4200S4	9.72. P4200A4
€		1.703	1.703	5.107	5.107	5.107	5.107	5.107	5.107

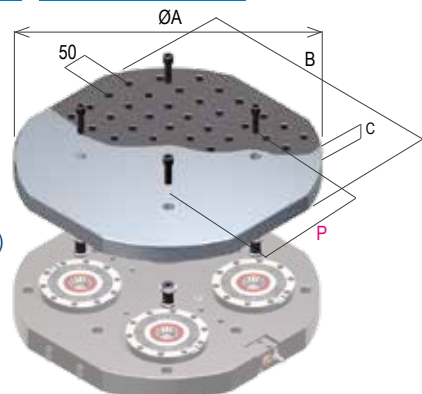
Piastra tonda con Zero Point Art. 664 montaggio con flangia
Rounded plates with Zero Point Art. 664 mounting with flange

MONTAGGIO INCASSATO - BUILT-IN MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN							
		Hermule C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 82P									
Per centri a 5 ASSI For 5 AXIS machining centres									
									
Art. 665									
ØA		280		500		500		420	
B		-		380		400		-	
C		58		58		58		58	
P		-		200 / 250		200 / 250		200	
P1		-		200		200 / 250		200	
N° Zero Point		1		4		4		4	
kg		30	17	67	29	69	31	56	26
Cod.		9.82. P2800S1	9.82. P2800A1	9.82. P5038S4	9.82. P5038A4	9.82. P5040S4	9.82. P5040A4	9.82. P4200S4	9.82. P4200A4
€		1.703	1.703	5.062	5.062	5.085	5.085	5.107	5.107

Piastra tonda con Zero Point Art. 665 montaggio incassato
RoUnded plates with Zero Point Art. 665 built-in mounting

PIASTRA BASE ROTONDA LISCIA E A RETICOLO - SQUARE SMOOTH AND GRID ROUNDED PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN							
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 62IC									
Art. 62IE									
Piastra base tonda liscia (Art. 62IC) o a reticolo (Art. 62IE) con tiranti femmina Art. 10A - 10B per cambio rapido Zero Point									
									
Smooth round interfaced plate (Art. 62IC) or grid (Art. 62IE) with female pull-studs Art. 10A - 10B for ZERO POINT quick change									
ØA		400		500		630		800	
B		320		400		500		630	
C		38		38		38		38	
P		200		250		300		300	
kg		41	15	59	21	92	33	149	54
Art. 62IC Cod.		9.62. IC4032S4	9.62. IC4032A4	9.62. IC5040S4	9.62. IC5040A4	9.62. IC6350S4	9.62. IC6350A4	9.62. IC8063S4	9.62. IC8063A4
€		1.228	1.228	1.402	1.402	1.636	1.636	2.104	2.104
Art. 62IE Cod.		9.62. IE4032S4	9.62. IE4032A4	9.62. IE5040S4	9.62. IE5040A4	9.62. IE6350S4	9.62. IE6350A4	9.62. IE8063S4	9.62. IE8063A4
€		1.505	1.505	1.921	1.921	2.569	2.569	3.726	3.726

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independent control option
SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE: € 270

MONTAGGIO CON FLANGIA - FLANGE MOUNTING

2
up to 15 kN

DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
630		630		630		700		790		1000		900	
500		500		500		500		560		560		630	
83		83		83		83		83		83		83	
200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 300 / 350		200 / 250	
200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
4		4		4		4		6		8		6	
85	46	85	46	85	46	94	49	124	68	151	78	149	76
9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P6350S4	9.72. P6350A4	9.72. P7050S4	9.72. P7050A4	9.72. P7956S6	9.72. P7956A6	9.72. P1056S8	9.72. P1056A8	9.72. P9063S6	9.72. P9063A6
5.447	5.447	5.447	5.447	5.447	5.447	5.516	5.516	7.808	7.808	10.282	10.282	8.262	8.262

MONTAGGIO INCASSATO - BUILT-IN MOUNTING

2
up to 15 kN

DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
630		630		630		700		790		1000		900	
500		500		500		500		560		560		630	
58		58		58		58		58		58		58	
200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 250 / 350		200 / 250 / 300	
200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
4		4		4		4		6		8		6	
103	43	103	43	103	43	116	48	149	63	197	83	188	87
9.82. P6350S4	9.82. P6350A4	9.82. P6350S4	9.82. P6350A4	9.82. P6350S4	9.82. P6350A4	9.82. P7050S4	9.82. P7050A4	9.82. P7956S6	9.82. P7956A6	9.82. P1056S8	9.82. P1056A8	9.82. P9063S6	9.82. P9063A6
5.674	5.674	5.674	5.674	5.674	5.674	5.867	5.867	8.329	8.329	10.622	10.622	9.010	9.010

CARTER PER PIASTRE TONDE - ROUNDED PLATES COVER

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

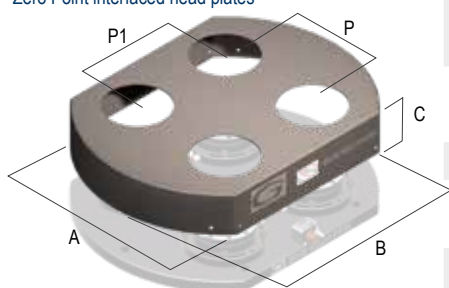
kN

2
up to 15 kN

Art. 72CP

Carter in acciaio INOX per piastre tonde
interfacciate con Zero Point

Stainless steel round cover for
Zero Point interfaced head plates



	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel
ØA	280	500	420	500	630	700	790	1000	900
B	-	380	-	400	500	500	560	560	630
C	78	78	78	78	78	78	78	78	78
P	-	200	200	200	200 250 300	200 300 400	200 250	200 300 350	200 250
P1	-	200	200	200	200 250 300	200 300	200 250 300	200 300 400	200 300 400
kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cod.	9.72. CP28281	9.72. CP50384	9.72. CP42424	9.72. CP50404	9.72. CP63504	9.72. CP70504	9.72. CP79566	9.72. CP10568	9.72. CP90636
€	56	122	103	123	181	201	246	312	302

PIASTRE DI INTERFACCIA LISCE*

SMOOTH INTERFACED HEAD PLATES*

PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point
 Zero-Point type (size)

kN

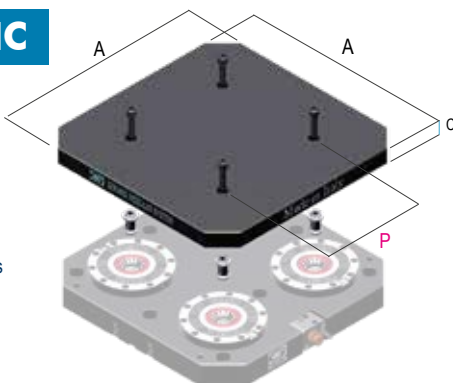
1

up to 12,5 kN

Art. 60IC

Piastra base liscia
 con tiranti femmina
 Art.10A - 10B
 per cambio rapido
 ZERO POINT

Smooth base plate
 with female pull-studs
 Art.10A - 10B for
 ZERO POINT
 quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		500		630		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200 - 250 - 300		200-250-300-350-400		200-250-300-350-400 450-500-550-600	
kg	45	15	73	25	116	39	188	64
Cod.	9.60. IC14040S4	9.60. IC14040A4	9.60. IC15050S4	9.60. IC15050A4	9.60. IC16363S4	9.60. IC16363A4	9.60. IC18080S4	9.60. IC18080A4
€	1.146	1.146	1.380	1.380	1.730	1.730	2.266	2.266

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point
 Zero-Point type (size)

kN

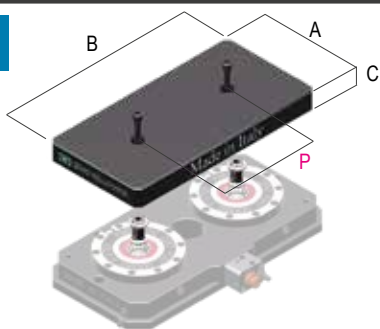
1

up to 12,5 kN

Art. 61IC

Piastra base liscia
 con tiranti femmina
 Art.10A - 10B
 per cambio rapido
 ZERO POINT

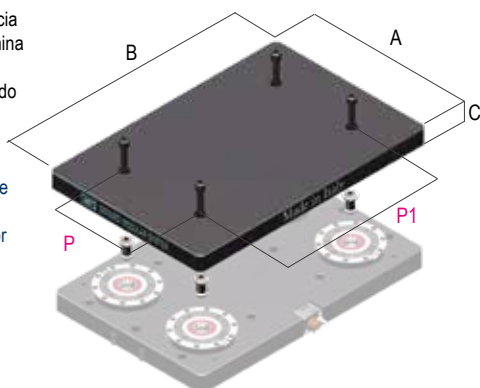
Smooth base plate
 with female pull-studs
 Art.10A - 10B for
 ZERO POINT
 quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	200		200		200	
B	400		500		600	
C	38		38		38	
P	200		250		300	
kg	22	7	28	9	34	11
Cod.	9.61.IC12040S2	9.61.IC12040A2	9.61.IC12050S2	9.61.IC12050A2	9.61.IC12060S2	9.61.IC12060A2
€	936	936	1.006	1.006	1.076	1.076

Piastra base liscia
 con tiranti femmina
 Art.10A - 10B
 per cambio rapido
 ZERO POINT

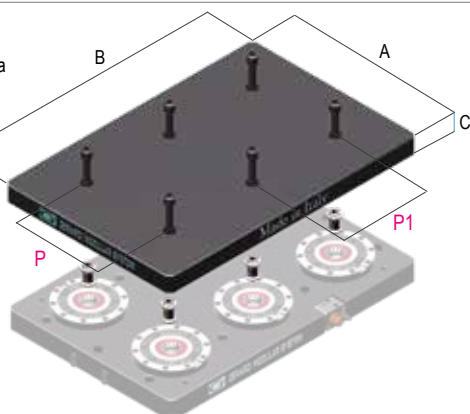
Smooth base plate
 with female pull-studs
 Art.10A - 10B for
 ZERO POINT
 quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200		200		200	
P1	300		400		500		600	
kg	58	19	70	23	81	27	93	31
Cod.	9.61. IC14050S4	9.61. IC14050A4	9.61. IC14060S4	9.61. IC14060A4	9.61. IC14070S4	9.61. IC14070A4	9.61. IC14080S4	9.61. IC14080A4
€	1.462	1.462	1.753	1.753	2.046	2.046	2.337	2.337

Piastra base liscia
 con tiranti femmina
 Art.10A - 10B
 per cambio rapido
 ZERO POINT

Smooth base plate
 with female pull-studs
 Art.10A - 10B for
 ZERO POINT
 quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200		200		200	
P1	150		200		250		300	
kg	57	18	69	22	80	26	92	30
Cod.	9.61. IC14050S6	9.61. IC14050A6	9.61. IC14060S6	9.61. IC14060A6	9.61. IC14070S6	9.61. IC14070A6	9.61. IC14080S6	9.61. IC14080A6
€	1.462	1.462	1.753	1.753	2.046	2.046	2.337	2.337

* Personalizzabili con 4/8 fori e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4

Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		500		630		800		-	500	630		800			
38		38		38		38		-	38	38		38			
200	250	300	300 - 400	-	250	250-300-350-400	200-250-300-350-400-450-500-550								
47	16	70	25	115	41	180	65	-	-	73	25	116	39	188	64
9.60. IC4040S4	9.60. IC4040A4	9.60. IC5050S4	9.60. IC5050A4	9.60. IC6363S4	9.60. IC6363A4	9.60. IC8080S4	9.60. IC8080A4	-	-	9.60. IC35050S4	9.60. IC35050A4	9.60. IC3636S4	9.60. IC3636A4	9.60. IC38080S4	9.60. IC38080A4
1.146	1.146	1.380	1.380	1.730	1.730	2.266	2.266	-	-	1.380	1.380	1.730	1.730	2.266	2.266

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
200		200		200				250		250		250			
400		500		600				500		600		700			
38		38		38				38		38		38			
200	250	300						250	300	400					
24	9	30	11	36	13			36	12	43	14,5	51	17		
9.61.IC2040S2	9.61.IC2040A2	9.61.IC2050S4	9.61.IC2050A4	9.61.IC2060S4	9.61.IC2060A4			9.61.IC32550S2	9.61.IC32550A2	9.61.IC32560S2	9.61.IC32550A2	9.61.IC32570S2	9.61.IC32570A2		
936	936	1.006	1.006	1.076	1.076			1.076	1.076	1.146	1.146	1.216	1.216		
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500		500	
500		600		700		800		600		700		800		900	
38		38		38		38		38		38		38		38	
200	200	200	200	200				250	250	250	250	250			
300	400	500	600					300	400	500	600				
59	21	71	26	83	30	95	34	88	29	102,5	34,5	117	39	132	45
9.61. IC4050S4	9.61. IC4050A4	9.61. IC4060S4	9.61. IC4060A4	9.61. IC4070S4	9.61. IC4070A4	9.61. IC4080S4	9.61. IC4080A4	9.61. IC35060S4	9.61. IC35060A4	9.61. IC35070S4	9.61. IC35070A4	9.61. IC35080S4	9.61. IC5080A4	9.61. IC35090S4	9.61. IC35090A4
1.462	1.462	1.753	1.753	2.046	2.046	2.337	2.337	1.986	1.986	2.162	2.162	2.454	2.454	2.921	2.921
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500		-	
500		600		700		800		800		900		1000		-	
38		38		38		38		38		38		38		-	
200	200	200	200	200				250	250	250				-	
150	200	250	300					250	300	350					
59	21	71	26	83	30	95	34	117	39	132	45	147	49	-	-
9.61. IC4050S6	9.61. IC4050A6	9.61. IC4060S6	9.61. IC4060A6	9.61. IC4070S6	9.61. IC4070A6	9.61. IC4080S6	9.61. IC4080A6	9.61. IC35080S6	9.61. IC35080A6	9.61. IC35090S6	9.61. IC35090A6	9.61. IC3510S6	9.61. IC5080A6	-	-
1.462	1.462	1.753	1.753	2.046	2.046	2.337	2.337	2.454	2.454	2.921	2.921	3.505	3.505	-	-

! **Alluminio** - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

PIASTRE DI INTERFACCIA A RETICOLO*

GRID INTERFACED HEAD PLATES*

PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

kN

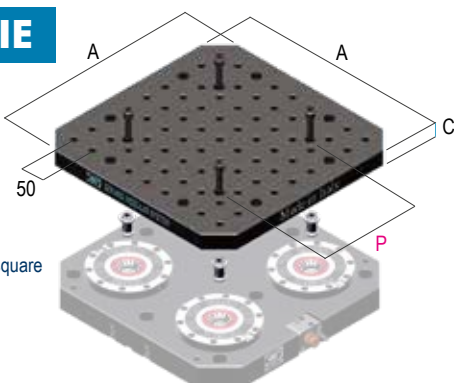
1

up to 12,5 kN

Art. 60IE

Piastra di interfaccia quadrata a reticolo integrale con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT

Solid grid interface square plate with female pull-studs
Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		500		630		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200 - 250 - 300		200-250-300-350-400		200-250-300-350-400	
kg	45	15	73	25	116	39	188	64
Cod.	9.60. IE14040S4	9.60. IE14040A4	9.60. IE15050S4	9.60. IE15050A4	9.60. IE16363S4	9.60. IE16363A4	9.60. IE18080S4	9.60. IE18080A4
€	1.505	1.505	1.968	1.968	3.090	3.090	4.050	4.050

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

kN

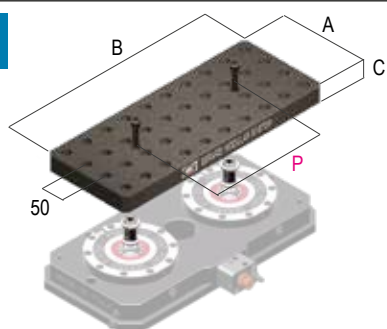
1

up to 12,5 kN

Art. 61IE

Piastra base a reticolo con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT

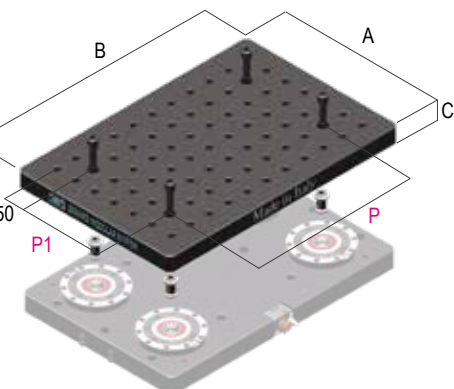
Solid grid interface plate with female pull-studs
Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	200		200		200	
B	400		500		600	
C	38		38		38	
P	200		250		300	
kg	22	7	28	9	34	11
Cod.	9.61.IE12040S2	9.61.IE12040A2	9.61.IE12050S2	9.61.IE12050A2	9.61.IE12060S2	9.61.IE12060A2
€	1.135	1.135	1.257	1.257	1.366	1.366

Piastra di interfaccia a reticolo integrale con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT

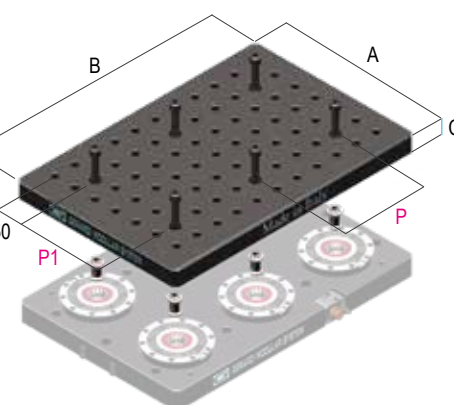
Solid grid interface plate with female pull-studs
Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200		200		200	
P1	300		400		500		600	
kg	58	19	70	23	81	27	93	31
Cod.	9.61. IE14050S4	9.61. IE14050A4	9.61. IE14060S4	9.61. IE14060A4	9.61. IE14070S4	9.61. IE14070A4	9.61. IE14080S4	9.61. IE14080A4
€	1.794	1.794	2.083	2.083	2.547	2.547	2.962	2.962

Piastra di interfaccia a reticolo integrale con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido ZERO POINT

Solid grid interface plate with female pull-studs
Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change



	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	38		38		38		38	
P	200		200		200		200	
P1	150		200		250		300	
kg	57	18	69	22	80	26	92	30
Cod.	9.61. IE14050S6	9.61. IE14050A6	9.61. IE14060S6	9.61. IE14060A6	9.61. IE14070S6	9.61. IE14070A6	9.61. IE14080S6	9.61. IE14080A6
€	1.794	1.794	2.083	2.083	2.547	2.547	2.962	2.962

* Personalizzabili con 4/8 fori e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4

Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

PIASTRE QUADRATE - SQUARE PLATES

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		500		630		800		-	500	630		800			
38		38		38		38		-	38	38		38			
200		250		300		300 - 400		-	250	250-300-350-400		200-250-300-350-400-450-500-550			
47	16	70	25	115	41	180	65	-	-	73	25	116	39	188	64
9.60. IE4040S4	9.60. IE4040A4	9.60. IE5050S4	9.60. IE5050A4	9.60. IE6363S4	9.60. IE6363A4	9.60. IE8080S4	9.60. IE8080A4	-	-	9.60. IE35050S4	9.60. IE35050A4	9.60. IE3636S4	9.60. IE3636A4	9.60. IE3808S4	9.60. IE3808A4
1.505	1.505	1.968	1.968	3.090	3.090	4.050	4.050	-	-	1.968	1.968	3.090	3.090	4.050	4.050

PIASTRE RETTANGOLARI - RECTANGULAR PLATES

2 up to 15 kN						3 up to 42 kN					
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
200		200		200		250		250		250	
400		500		600		500		600		700	
38		38		38		38		38		38	
200		250		300		250		300		400	
24	9	30	11	36	13	36	12	43	14,5	51	17
9.61.IE2040S2	9.61.IE2040A2	9.61.IE2050S2	9.61.IE2050A2	9.61.IE2060S2	9.61.IE2060A2	9.61.IE32550S2	9.61.IE32550A2	9.61.IE32560S2	9.61.IE32560A2	9.61.IE32570S2	9.61.IE32570A2
1.135	1.135	1.257	1.257	1.366	1.366	1.413	1.413	1.552	1.552	1.713	1.713

Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500	
500		600		700		800		600		700		800	
38		38		38		38		38		38		38	
200		200		200		200		250		250		250	
300		400		500		600		300		400		500	
59	21	71	26	83	30	95	34	88	29	102,5	34,5	117	39
9.61. IE4050S4	9.61. IE4050A4	9.61. IE4060S4	9.61. IE4060A4	9.61. IE4070S4	9.61. IE4070A4	9.61. IE4080S4	9.61. IE4080A4	9.61. IE35060S4	9.61. IE35060A4	9.61. IE35070S4	9.61. IE35070A4	9.61. IE35080S4	9.61. IE35080A4
1.794	1.794	2.083	2.083	2.547	2.547	2.962	2.962	2.547	2.547	2.846	2.846	3.171	3.171

Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500	-
500		600		700		800		800		900		1000	-
38		38		38		38		38		38		38	-
200		200		200		200		250		250		250	-
150		200		250		300		250		300		350	-
59	21	71	26	83	30	95	34	117	39	132	45	147	49
9.61. IE4050S6	9.61. IE4050A6	9.61. IE4060S6	9.61. IE4060A6	9.61. IE4070S6	9.61. IE4070A6	9.61. IE4080S6	9.61. IE4080A6	9.61. IE35080S6	9.61. IE35080A6	9.61. IE35090S6	9.61. IE35090A6	9.61. IE35010S6	9.61. IE5080A6
1.794	1.794	2.083	2.083	2.547	2.547	2.962	2.962	3.171	3.171	3.472	3.472	4.050	4.050

! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

Sistema / System

DOUBLE ZERO POINT

Ancoraggio di attrezzature o particolari su sovratavola a reticolo

Fixtures or workpieces clamping in many different positions on grid interface plate

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE (Pag. 9.5)
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA (Pag. 9.9)
- ✓ RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE
- ✓ MASSIMA VERSATILITÀ
- ✓ RAPIDA RICONFIGURAZIONE
- ✓ LAVORAZIONI DU 5 LATI (CONTORNATURA)

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ PRODUCTION OPTIMIZATION (Page 9.5)
- ✓ MINIMUM MACHINE SET UP TIMES (Page 9.9)
- ✓ SAVING ON FIXTURES
- ✓ MAX VERSATILITY
- ✓ IMMEDIATE RECONFIGURATION
- ✓ 5 SIDES MACHINING POSSIBILITY (PROFILE MILLING)

QUALITÀ GERARDI

- ✓ RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM
- ✓ PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UN MIGLIORE E PIÙ PRECISO POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE
- ✓ TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO
- ✓ QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA
- ✓ START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE SUI SUPPORTI E SULLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.

GERARDI QUALITY

- ✓ REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm
- ✓ SOLID INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER AND MORE ACCURATE FIXTURES POSITIONING AND DISASSEMBLING
- ✓ ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDENED AND GROUND HRC 60
- ✓ QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 15 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS
- ✓ IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK ON ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI



Immediata riconfigurazione

Immediate re-positioning

Possibilità di posizionamento di particolari ed attrezzature in maniera indipendente tramite tiranti su piastre di interfaccia a reticolo personalizzate.

Possibility of independent positioning of workpieces and equipments through pull studs on customized grid interface plates.



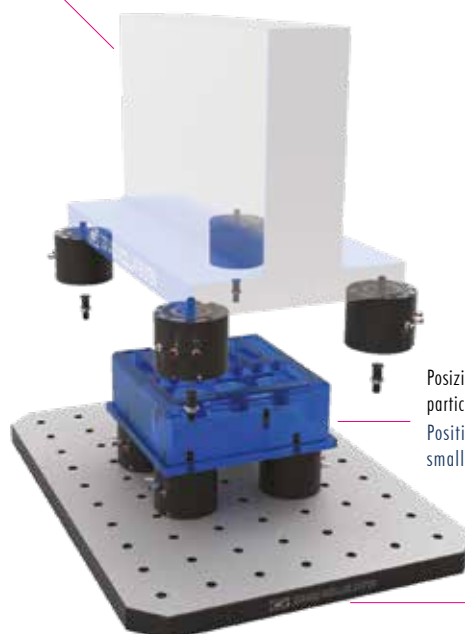
Tiranti Pull Studs



I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a seconda dell'applicazione

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures or can be also assembled directly on the workpiece and they can be male or female according to the application needs

Esempio di posizionamento con interasse più largo
Positioning example of a bigger fixture



Posizionamento di un particolare più piccolo
Positioning of a smaller workpiece

Piastra base a reticolo
Grid base plate

L'evoluzione Zero Point continua...

Lo Zero Point doppio nasce dall'esigenza di dover serrare particolari ed attrezzature delle più svariate forme e dimensioni sulla stessa piastra base. Grazie ad un sistema a reticolo personalizzato otteniamo una IMMEDIATA RICONFIGURAZIONE, garantendo sempre la massima precisione e consentendo la completa accessibilità e lavorazioni su 5 lati. Grazie a questo sistema potrete rimuovere in pochi secondi le attrezzature dalla macchina risparmiando fino al 95% sui tempi di allestimento, incrementando la produzione e riducendo notevolmente gli scarti. Lo Zero Point doppio permette di cambiare la posizione delle unità Zero Point per ancorare e posizionare attrezzature o particolari anche di diverse dimensioni sulla stessa piastra base

The Zero Point evolving goes on...

Double Zero Point has been developed by the need to clamp workpieces and fixtures of all kind of shapes and sizes on the same base plate. Thanks to a grid system you can get an IMMEDIATE RECONFIGURATION always granting the highest precision and allowing max. accessibility and machining on 5 sides. Zero Point allows you to set up jobs in few seconds on the machine, saving around 95% set up time, increasing production and reducing scrapes. Double zero point allows to change the position of the Zero Point units to clamp and position fixtures and workpieces even of different sizes on the same base plate



Tirante per attrezzatura
Pull Stud for fixture

Tirante per piastra base
Pull Stud for head plate



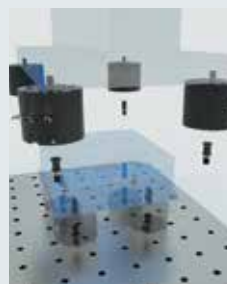
SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



L'evoluzione continua Never stop evolving



Estrema versatilità

Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre con reticolo di fori calibrati

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on customized calibrated grid plates.



Incremento forza opzionale

Optional clamping force increase

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point singoli (ermetico), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, possible with the single zero point units (hermetic), always included, allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.



Facilità di utilizzo

High clamp force

Lo Zero Point doppio come tutti gli Zero Point permette di rimuovere in pochi secondi l'attrezzatura, in modo da poter effettuare l'attrezzaggio a banco, risparmiando fino al 95% dei tempi di allestimento.

Double Zero Point allows you to remove the equipment in a few seconds and quickly position the new equipment on the machine, saving around 95% set up time.

ZERO POINT DOPPIO

DOUBLE ZERO POINT

Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

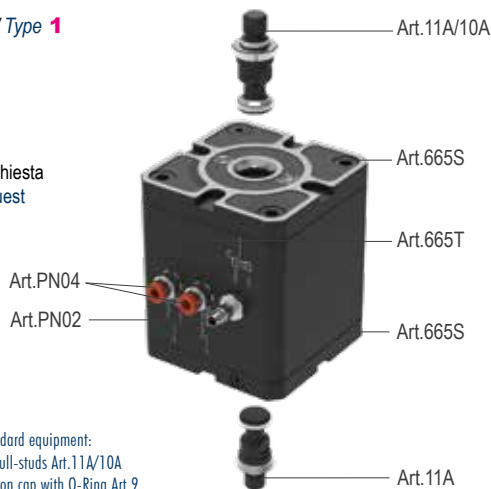
kN

1
up to 12,5 kN

Art. 665T Tipo / Type 1

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T

Opzione **DOPPIO EFFETTO** a richiesta
DOUBLE EFFECT option on request



- Standard equipment:
■ 2 Pull-studs Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

kg

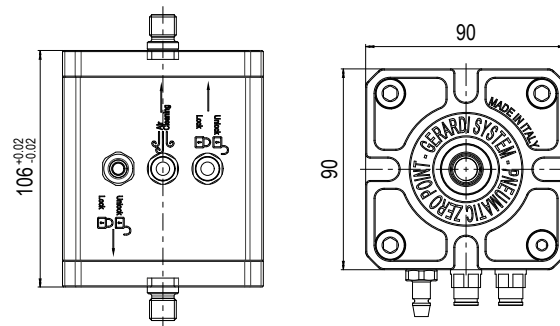
5,2

Cod.

9.66.5T100

€

1.506



Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

kN

2
up to 15 kN

Art. 665T Tipo / Type 2

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T



- Dotazione standard:
■ 2 tiranti Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
■ 2 Pull-studs Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

kg

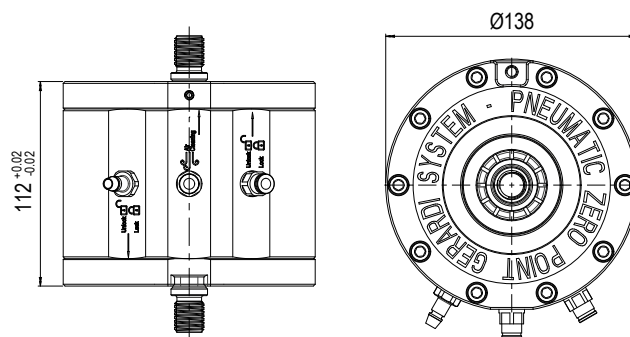
9,7

Cod.

9.66.5T200

€

1.969



Tipo (grandezza) Zero-Point
Zero-Point type (size)

kN

3
up to 42 kN

Art. 665T Tipo / Type 3

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T

Opzione **DOPPIO EFFETTO** a richiesta
DOUBLE EFFECT option on request



- Dotazione standard:
■ 2 tiranti Art.11A/10A
■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
■ 2 Pull-studs Art.11A/10A
■ Teflon cap with O-Ring Art.9

kg

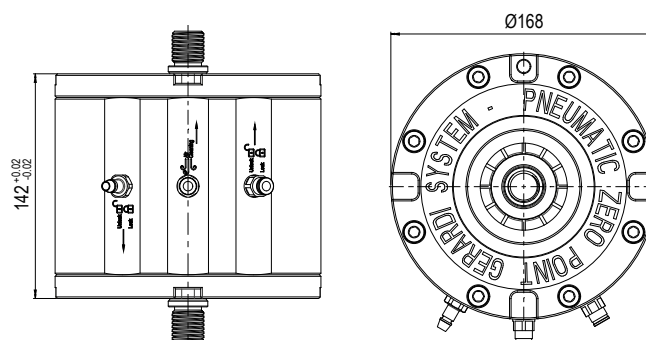
18,8

Cod.

9.66.5T300

€

2.316



PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT CAST IRON TOMBSTONES WITH ZERO POINT

Il sistema Zero Point è predisposto per essere applicato all' ampia gamma di portapezzi, ampliando così la modularità del sistema Gerardi. In particolare:

- Zero Point Pneumatico Art.665, montabile su portapezzi tramite l'utilizzo della flangia Art.665F

The Zero Point system has been designed to be used with the wide range of tombstones increasing in this way the modularity of the Gerardi system. In particular:

- Pneumatic Zero Point Art.665, can be assembled on tombstones through the Art.665F flange

Art. 665

Montaggio incassato
Built-in mounting



Art. 665F

Flangia
Flange



Art. 665X

Montaggio verticale incassato con flangia
Built-in vertical mounting with flange

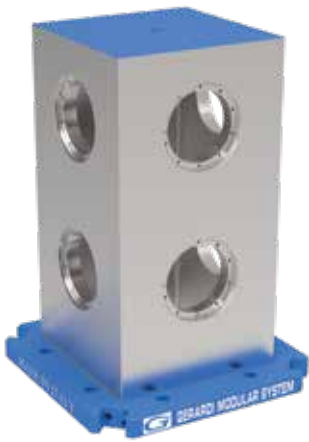


Tipo Type	1	2	3
Kg	1,5	2,5	5,8
Cod.	9.66.51000	9.66.52000	9.66.53000
€	509	826	1.075

Tipo Type	1	2	3
Kg	1,7	3,3	-
Cod.	9.66.5F100	9.66.5F200	9.66.5F300
€	97	130	183

Tipo Type	1	2	3
Kg	3,2	5,8	-
Cod.	9.66.5X100	9.66.5X200	9.66.5X300
€	605	951	1.255

PREDISPOSIZIONE E SEDI SU CUBO PER 8 UNITÀ ZERO POINT TOMBSTONE SET-UP WITH 8 SEATS FOR ZERO POINT

Cubo lavorato Art.53C Machined tombstone Art.53C	Zero Point 665X Zero Point 665X	Predisposizione e sedi* Set-up and Zero Point seats*	Cubo con morse Cube with vises
Cod. 8.53.C00171 Dim. A=350 / B=500 / H=700 	€ 951 Art.665X Tipo 2 	€ 129 Per sede / each seat 	
Tot. € 4.753	n° Zero Point Zero Point n° x 8 Tot. € 7.608	Tot. € 1.033	Tot. € 13.394

* Montaggio e allineamento 8 Zero Point incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.

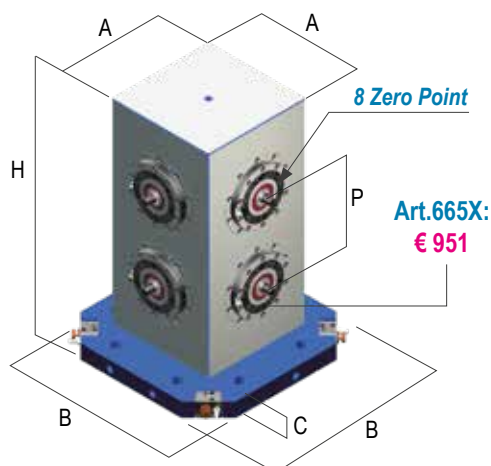
4 Zero point mounting and alignment includes screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT INCASSATI CAST IRON TOMBSTONES WITH BUILT-IN ZERO POINT

Base lavorata e raschiata per
pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6

Base face machined and hand
scraped for direct clamping on
European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

Art. 53P



Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

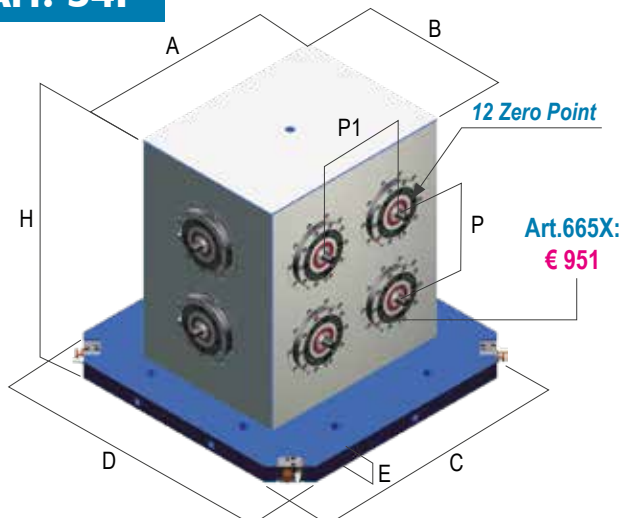
Dimensioni - Dimensions

A	B	C	H	P	kg	Cod.	€
200	350	40	370	150	99	9.53.P00040	8.100 (Art. 665x T.1)
200	350	40	525	150	128	9.53.P00045	8.379 (Art. 665x T.1)
200	500	40	600	200	179	9.53.P00050	8.784 (Art. 665x T.1)
250	400	40	450	200	150	9.53.P00060	11.258
250	450	40	450	200	164	9.53.P00070	11.481
250	400	40	550	250	174	9.53.P00080	11.419
250	400	40	660	300	201	9.53.P00081	11.758
250	380	30	560	200	201	9.53.P00082	11.481
250	500	40	610	250	215	9.53.P00090	12.005
250	500	40	650	300	225	9.53.P00100	12.164
250	500	40	750	350	250	9.53.P00105	12.293
250	630	40	700	300	279	9.53.P00106	12.950
260	500	45	1000	450	311	9.53.P00107	13.715
270	400	40	510	200	176	9.53.P00110	11.648
300	500	40	600	250	247	9.53.P00111	12.462
300	500	40	750	350	293	9.53.P00113	13.052
300	500	40	900	400	338	9.53.P00115	13.715
330	500	40	660	300	288	9.53.P00120	13.117
350	500	40	410	200	212	9.53.P00140	12.022
350	500	40	450	200	226	9.53.P00150	12.236
350	500	40	550	250	263	9.53.P00160	12.683
350	500	40	610	250	284	9.53.P00170	12.994
350	500	40	700	300	317	9.53.P00171	13.397
350	630	40	700	300	359	9.53.P00172	14.073
350	630	40	820	350	402	9.53.P00180	14.979
350	500	40	820	350	358	9.53.P00181	14.648
350	630	40	950	450	450	9.53.P00185	15.401
450	630	40	550	250	367	9.53.P00190	14.150
450	630	40	650	300	415	9.53.P00200	14.852
500	630	40	860	400	565	9.53.P00211	17.011
550	750	40	850	400	656	9.53.P00220	18.389
500	800	40	800	350	600	9.53.P00230	17.636
630	800	40	1050	350	1556	9.53.P00235	29.109

Modelli normalmente
presenti a magazzino

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

Art. 54P



Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni - Dimensions

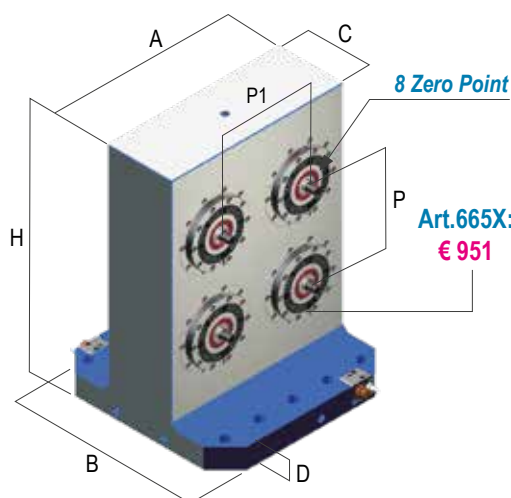
A	B	C	D	E	H	P	P1	kg	Cod.	€
300	200	450	300	40	360	160	-	127	9.54.P00010	11.342 (8 Art. 665x T.2)
350	250	400	400	40	550	250	160	205	9.54.P00040	16.419
350	250	500	500	40	750	350	160	292	9.54.P00070	17.363
300	200	400	400	40	550	250	-	174	9.54.P00080	11.620 (8 Art. 665x T.2)
450	350	630	630	40	550	250	200	336	9.54.P00100	18.037
450	350	630	630	40	650	300	200	340	9.54.P00110	18.715
550	350	630	630	40	650	300	300	413	9.54.P00120	19.148

PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT INCASSATI CAST IRON TOMBSTONES WITH BUILT-IN ZERO POINT

Base lavorata e raschiata per
pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6

Base face machined and hand
scraped for direct clamping on
European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

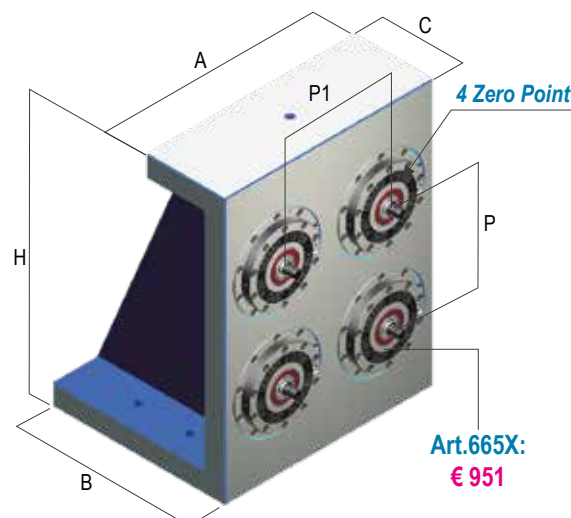
Art. 55P



Dimensioni - Dimensions

A	B	C	D	H	P	P1	kg	Cod.	€
350	250	80	50	415	200	180	103	9.55.P00040	10.619
300	440	80	50	300	150	150	109	9.55.P00044	10.674
300	440	150	50	630	250	150	185	9.55.P00045	11.470
400	350	100	50	525	200	200	190	9.55.P00050	11.524
400	400	150	50	500	200	200	193	9.55.P00051	11.445
400	400	150	45	660	300	200	222	9.55.P00052	11.992
500	500	150	45	700	300	250	290	9.55.P00053	13.117
500	500	200	50	600	250	250	287	9.55.P00054	12.988
500	500	260	40	625	250	250	310	9.55.P00055	13.243
450	350	100	50	525	200	200	208	9.55.P00060	11.783
450	350	100	50	620	250	200	245	9.55.P00070	12.259
550	350	100	60	650	300	250	321	9.55.P00080	13.346
500	350	150	50	650	300	250	263	9.55.P00090	12.568
450	350	150	50	610	250	200	250	9.55.P00120	12.338
450	350	150	50	750	350	200	271	9.55.P00125	12.682
550	350	150	60	670	300	250	303	9.55.P00150	13.141
550	450	150	50	820	350	250	369	9.55.P00160	14.136
630	450	150	50	820	350	300	418	9.55.P00170	14.852
630	450	250	60	900	400	300	508	9.55.P00171	16.129
630	630	200	50	850	400	300	504	9.55.P00172	16.040
630	630	250	50	700	300	300	447	9.55.P00173	15.299
350	450	150	60	650	300	180	213	9.55.P00180	11.994
800	450	150	60	850	400	400	555	9.55.P00190	16.935
800	800	300	50	800	350	400	674	9.55.P00191	18.632
800	800	200	50	1000	250	250	814	9.55.P00192	19.563
1200	850	250	60	1300	400	400	1374	9.55.P00230	29.109
1250	1250	400	40	1500	400	400	-	9.55.P00235	36.823

Art. 56P



Dimensioni - Dimensions

A	B	C	H	P	P1	kg	Cod.	€
350	150	40	250	-	160	42	9.56.P00008	3.830 (2 Art.665x T.2)
300	220	100	300	-	160	57	9.56.P00009	3.913 (2 Art.665x T.2)
350	230	100	360	160	160	75	9.56.P00010	6.158
400	280	100	400	200	200	100	9.56.P00011	6.351
400	330	150	510	250	200	140	9.56.P00030	6.561
500	340	150	500	250	250	166	9.56.P00031	6.842
450	330	150	460	200	200	142	9.56.P00040	6.580
450	330	150	610	300	200	174	9.56.P00050	6.928
630	435	150	630	300	300	262	9.56.P00051	8.092
500	230	100	360	160	250	101	9.56.P00060	6.408
550	430	200	810	400	250	298	9.56.P00080	8.565
650	330	150	660	300	300	245	9.56.P00100	8.310
200	300	50	700	350	-	90	9.56.P00101	4.164 (2 Art.665x T.2)
800	330	150	560	250	400	266	9.56.P00110	8.255
800	525	200	800	400	400	452	9.56.P00111	10.595
800	430	200	800	400	400	402	9.56.P00120	10.071
1015	500	85	1010	400	400	629	9.56.P00130	13.232
1015	610	85	1215	400	400	695	9.56.P00140	14.555
1800	825	138	1500	400	400	-	9.56.P00150	25.501

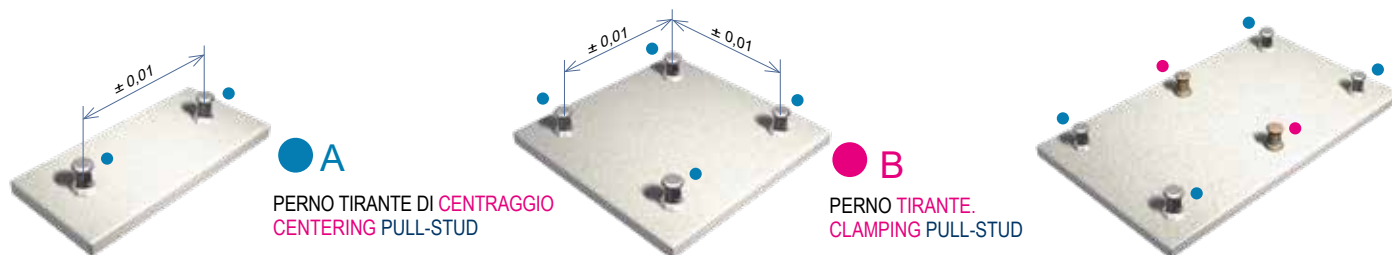
Available usually
immediately

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

TIRANTI TIPO 1

PULL-STUD TYPE 1

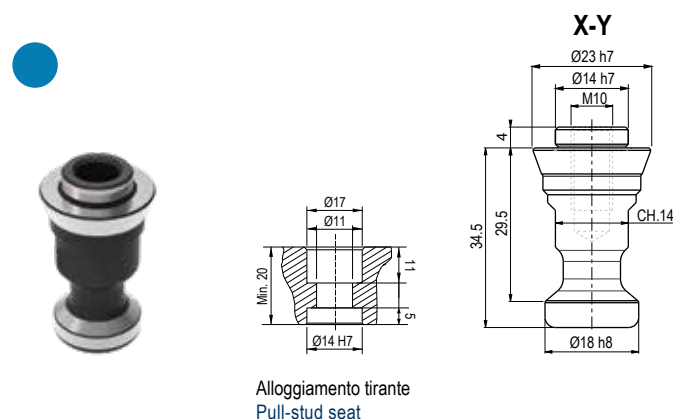
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
 The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
 Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto femmina
Centering pull-stud. Female thread

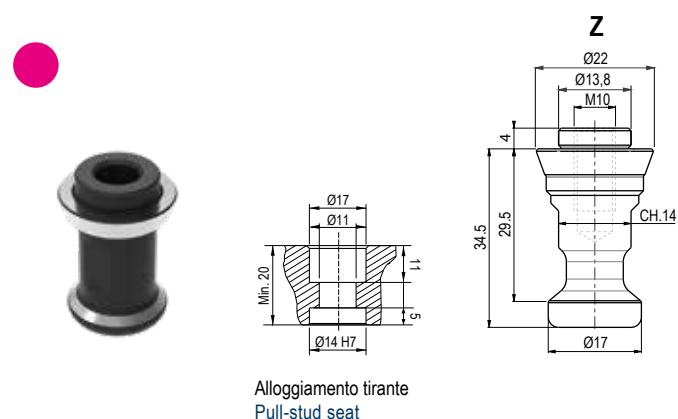


Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

Cod.	9.10.A1000
€	41

Art. 10B

Perno **tirante**. Filetto femmina
Clamping pull-stud. Female thread

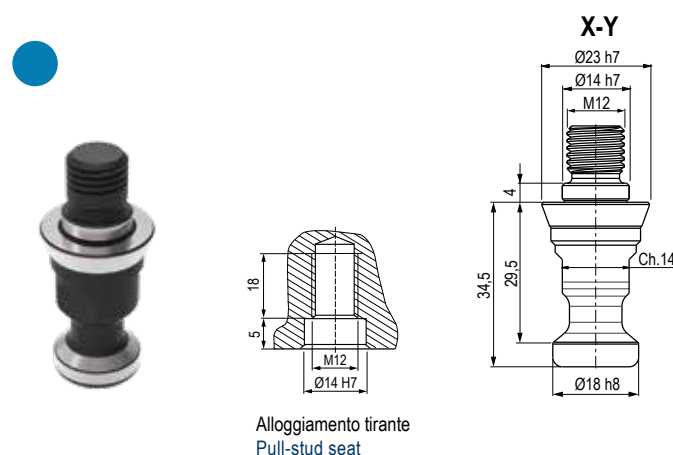


Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

Cod.	9.10.B1000
€	41

Art. 11A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto maschio
Centering pull-stud. Male thread

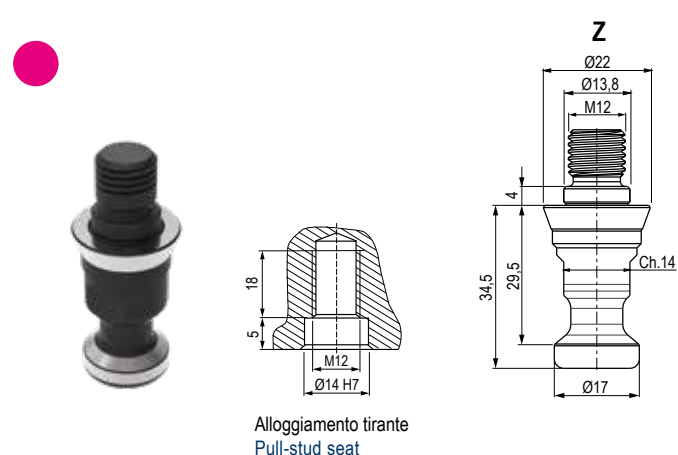


Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

Cod.	9.11.A1000
€	41

Art. 11B

Perno **tirante**. Filetto maschio
Clamping pull-stud. Male thread



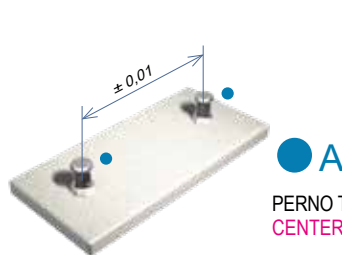
Alloggiamento tirante
Pull-stud seat

Cod.	9.11.B1000
€	41

TIRANTI TIPO 2

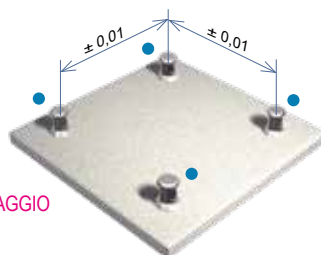
PULL-STUD TYPE 2

Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



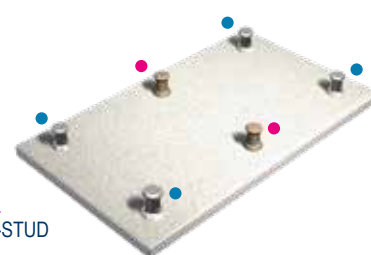
A

PERNO TIRANTE DI **CENTRAGGIO**
CENTERING PULL-STUD



B

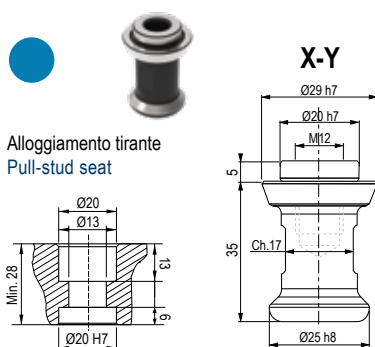
PERNO TIRANTE.
CLAMPING PULL-STUD



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

Perno tirante di **centraggio**. Filetto femmina
Centering pull-stud. Female thread

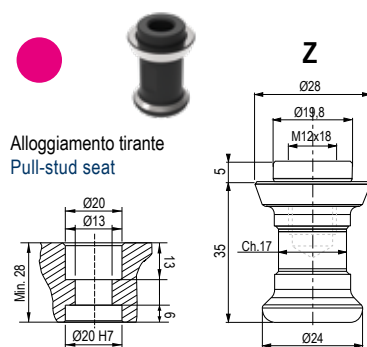


Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

Cod.	9.10.A2000
€	41

Art. 10B

Perno **tirante**. Filetto femmina
Clamping pull-stud. Female thread



Cod.	9.10.B2000
€	41

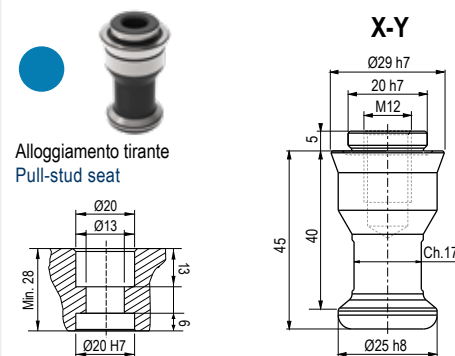
ZERO POINT SINGOLO TIPO 2

SINGLE ZERO POINT TYPE 2



Art. 10S

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**. Filetto femmina
Centering pull-stud for **single** Zero Point. Female thread

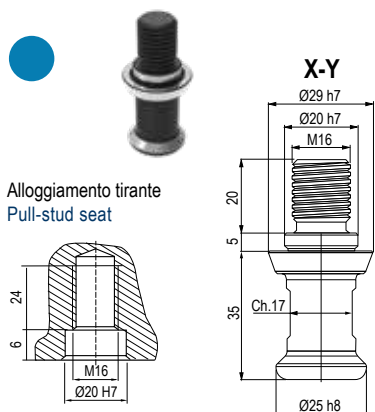


Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

Cod.	9.10.S2000
€	41

Art. 11A

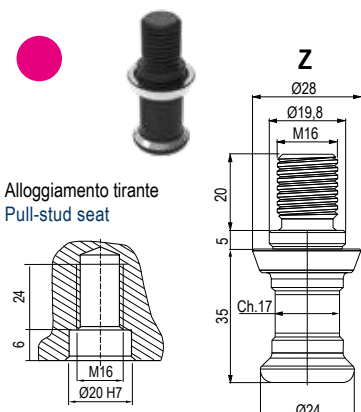
Perno tirante di **centraggio**. Filetto maschio
Centering pull-stud. Male thread



Cod.	9.11.A2000
€	41

Art. 11B

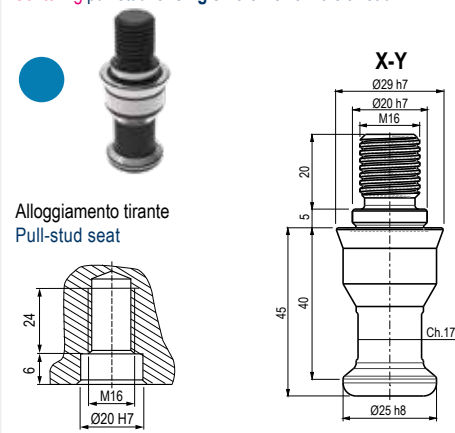
Perno **tirante**. Filetto maschio
Clamping pull-stud. Male thread



Cod.	9.11.B2000
€	41

Art. 11S

Perno tirante di **centraggio** per Zero Point **singolo**. Filetto maschio
Centering pull-stud for **single** Zero Point. Male thread

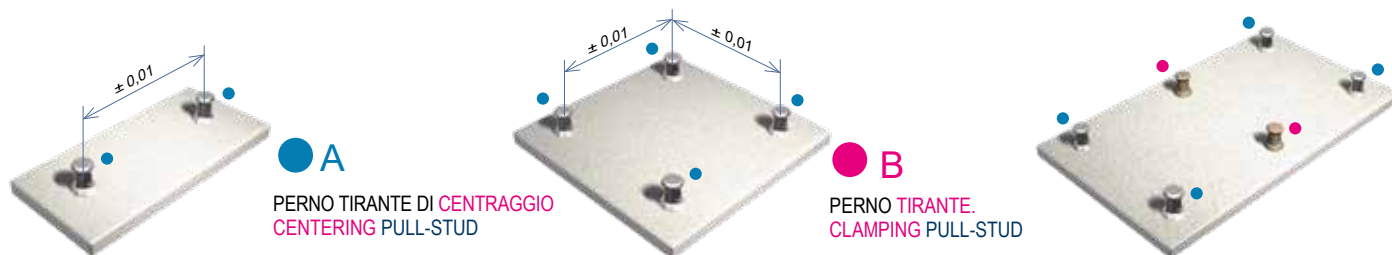


Cod.	9.11.S2000
€	41

TIRANTI TIPO 3

PULL-STUD TYPE 3

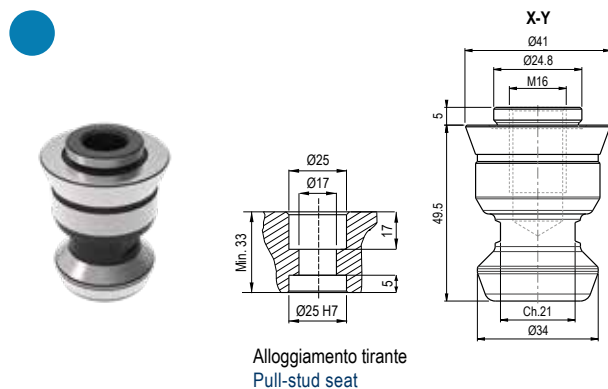
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

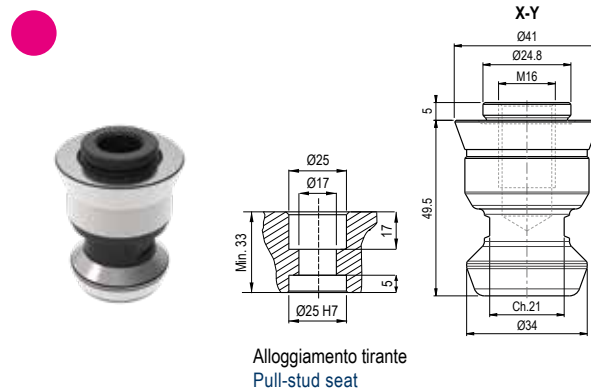
Perno tirante di **centraggio**. Filetto femmina
Centering pull-stud. Female thread



Cod.	9.10.A3000
€	68

Art. 10B

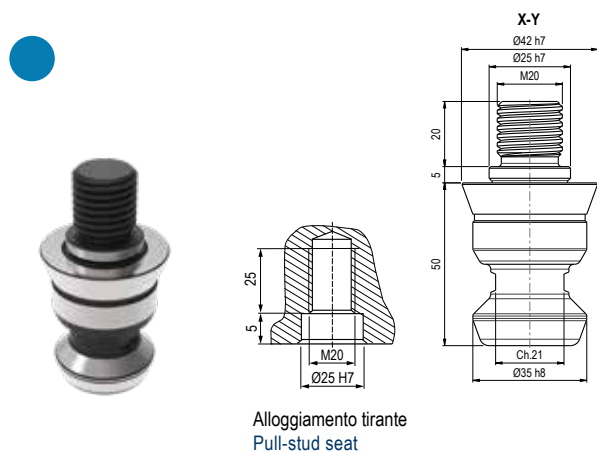
Perno tirante. Filetto femmina
Pull-stud. Female thread



Cod.	9.10.B3000
€	68

Art. 11A

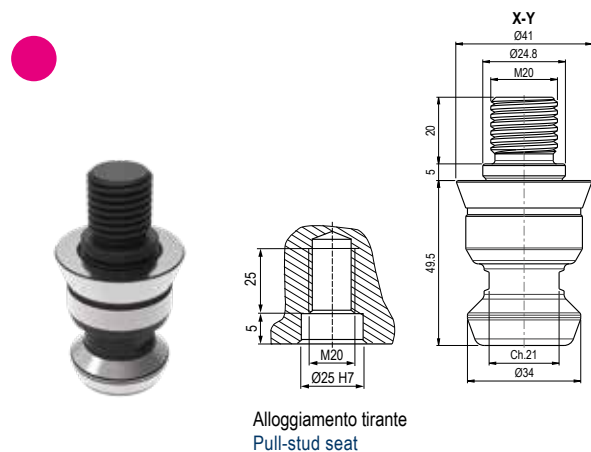
Perno tirante di **centraggio**. Filetto maschio
Centering pull-stud. Male thread



Cod.	9.11.A3000
€	68

Art. 11B

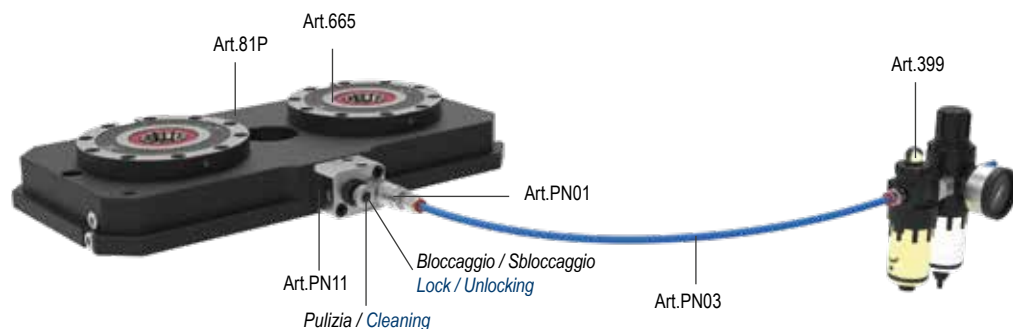
Perno tirante. Filetto maschio
Pull-stud. Male thread



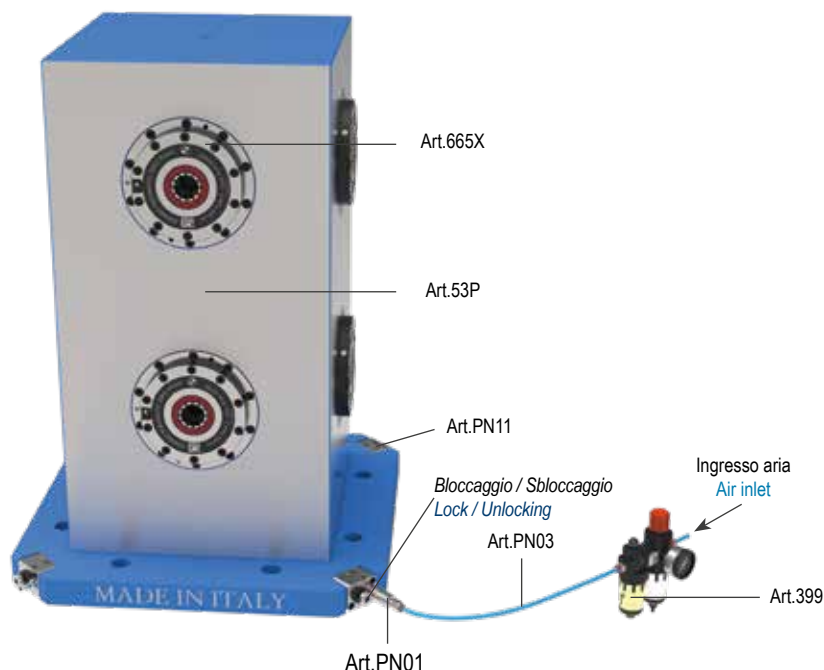
Cod.	9.11.B3000
€	68

KIT PER AZIONAMENTO DI PIU PIASTRE (O CUBO) CON ZERO POINT

KIT FOR ZERO POINT PLATE (OR CUBE) CONTROL



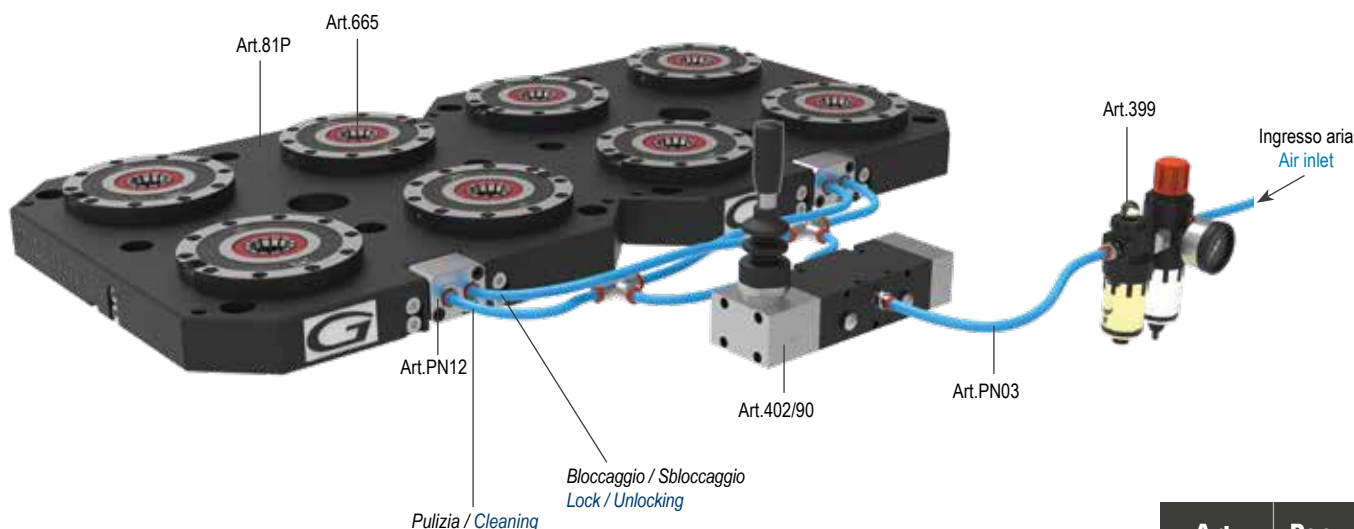
Art.	Pag.
PN01	9.44
PN03	9.44
PN11	9.44
399	9.45



Art.	Pag.
PN01	9.44
PN03	9.44
PN11	9.44
399	9.45

KIT PER AZIONAMENTO SIMULTANEO DI PIU PIASTRE (O CUBI) CON ZERO POINT

KIT FOR MULTIPLE ZERO POINT PLATES (OR CUBES) WHIT SIMULTANEOUS CONTROL



Art.	Pag.
PN03	9.44
402/90	9.45
399	9.45

- Attacco rapido Art.PN01 a richiesta (o da ordinare con Art.PN02)
- Quick connection Art.PN01 on request (to be ordered with Art.PN02)

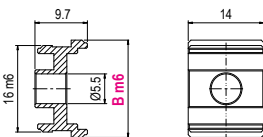
ACCESSORI & RACCORDI per ZERO POINT PNEUMATICI

ACCESSORIES & CONNECTIONS FOR PNEUMATIC ZERO POINT

			Cod.	€
Art. PN01 Attacco rapido femmina Female connection		1 / 4" Gas	9.PN.01F00-14	38
		1 / 8" Gas	9.PN.01F00-18	
Art. PN02 Innesto rapido maschio Quick male coupling		1 / 4" Gas	9.PN.02M00-14	14
		1 / 8" Gas	9.PN.02M00-18	
Art. PN03 Tubo pneumatico aria Pneumatic air pipe		Ø 6 x 1m	9.PN.03006	11
		Ø 8 x 1 m	9.PN.03008	11
Art. PN04 Raccordo diritto cilindrico maschio Straight male adaptor		Ø 6 - 1 / 8" Gas	9.PN.04M06-18	9
		Ø 8 - 1 / 8" Gas	9.PN.04M08-18	
Art. PN05 Tappo Cap		1 / 4" Gas	9.PN.05000-14	6
		1 / 8" Gas	9.PN.05000-18	
Art. PN06 Raccordo a "L" maschio cilindrico girevole "L" rotary male adaptor parallel		Ø 6 - 1 / 8" Gas	9.PN.06M06-18	10
		Ø 8 - 1 / 8" Gas	9.PN.06M08-18	
Art. PN07 Raccordo a "T" centrale maschio cilindrico girevole "T" rotary central adaptor		Ø 6 - 1 / 8" Gas	9.PN.07M06-18	12
		Ø 8 - 1 / 8" Gas	9.PN.07M08-18	
Art. PN08 Riduzione Ø8 Reducer Ø8			9.PN.08000	11
Art. PN09 Tappo Cap		Ø 6	9.PN.09006	6
		Ø 8	9.PN.09008	
Art. PN10 Blocchetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			9.PN.10000	100
Art. PN11 Blocchetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			9.PN.11000	211
Art. PN12 Blocchetto di connessione con raccordo dritto Connection block with straight male		Ø 6	9.PN.12006	-
		Ø 8	9.PN.12008	
Art. PN13 Attacco rapido femmina per versioni con doppio effetto Female connection for double effect version			9.PN.13000	53
Art. PN14 Innesto rapido maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male coupling - 1/4" Gas for double effect version			9.PN.14000	13
Art. PN15 Innesto rapido valvolato maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male valved coupling - 1/4" Gas for double effect version			9.PN.15000	47

ACCESSORI & RACCORDI PER ZERO POINT

ACCESSORIES & CONNECTIONS FOR ZERO POINT

		Cod.	€
Art. PN18 Valvola pneumatica a 1 via con comando elettrico One way pneumatic valve with electrical control		Campi di regolazione BAR Setting range BAR 1 - 10 9.PN.18010	158
		Campi di regolazione BAR Setting range BAR 10 - 25 9.PN.18025	158
Art. PN20 Valvola pneumatica a 5 vie con comando elettrico Five ways pneumatic valve with electrical control		9.PN.2000/5	142
Art. PN21 Valvola pneumatica a 3 vie con comando elettrico Three ways pneumatic valve with electrical control		9.PN.2100/3	73
Art. 9 Tappo teflon con O-Ring Teflon Cap with O-Ring		Type 1 9.09.10000	17
		Type 2 9.09.20000	17
		Type 3 9.09.30000	19
Art. 665Z Tappo rettificato a filo Zero Point Grinded cap for Zero Point		Type 1 ☐ 8.66.5ZQ10	-
		Type 2 ☐ ☐ 8.66.5ZQ20 / 8.66.5Z200	200
		Type 3 ☐ 8.66.5Z300	-
Art. 399 Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit		4.39.90000	185
Art. 400 Pedale bistabile Two position foot pedal		4.40.00000	205
Art. 402 Valvola pneumatica frontale, 2 vie Frontal pneumatic valve, 2 ways		4.40.20000-14	95
Art. 402/90 Distributore leva angolare a 90°, 3 vie 90° angular valve, 3 ways		9.40.29000	208
Art. 408 Moltiplicatore di pressione aria. Completo di manometro e valvola. Il sistema deve utilizzare aria essiccata e lubrificata (Art.399 opzionale) Pressure air multiplier. Complete of pressure gauge and valve. The sytem should be used with dry and lubricated air (option Art.399)		9.40.80000	887
Art. 8 Spina di precentraggio Precentering Pin		9.08.10000	171
Art. 297X Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point	 	B = 12 - 14 - 16 - 18 - 20	34
		297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20	
Art. ESTR01 Estrattore per spina di riferimento Zero Point Dowel extractor for Zero Point reference pin		0.ES.TR1540BT	184

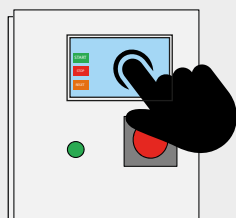
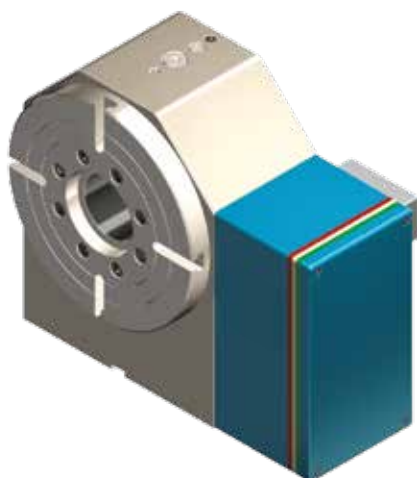
DIVISORE AUTOMATICO DPG 250

AUTOMATIC DIVIDING HEAD DPG 250

Divisore automatico
Automatic dividing head

Dati tecnici
Technical Data

DPG 250



PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN
FACILE ED INTUITIVA O TRAMITE COLLEGAMENTO DIRETTO AL CNC

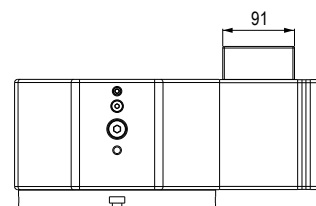
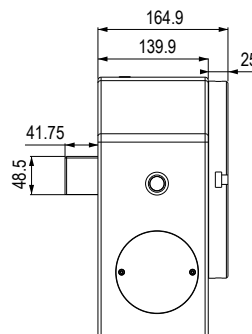
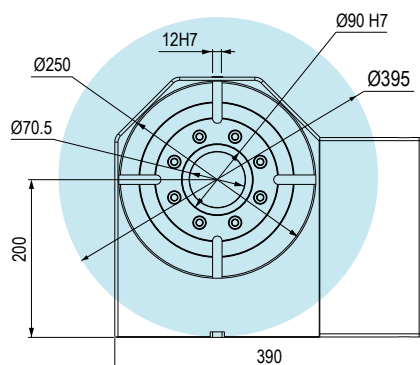
EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN
PROGRAMMING OR THROUGH DIRECT CONNECTION TO THE CNC

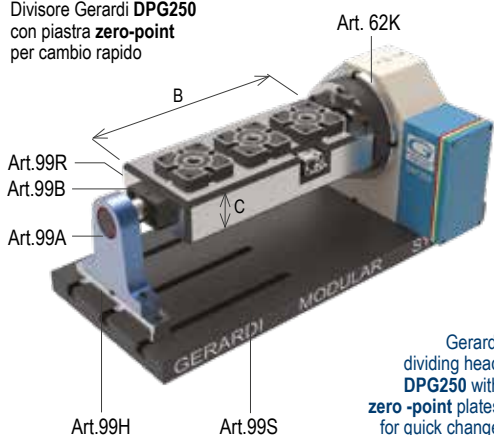
- Installazione semplice (alimentazione 220V)
- Corona in bronzo speciale
- Controsupporto semplice
- Vite senza fine in acciaio temprato e rettificato
- Vite e corona in bagno d'olio
- Cuscinetti a vite precaricati
- Cuscinetto anteriore a rulli incrociati sovradimensionato
- Recupero gioco con avvicinamento assiale
- Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
- Possibilità di montare motori di tutte le marche
- Dimensioni esterne contenute
- Finestra di controlli liquidi e condensa
- Lavorazione in posizionamento a 360°

- Easy installation (220V)
- Special bronze crown
- Simple tailstock
- Worm screw in hardened ground steel
- Bath lubrication Screw and Crown
- Pre-loaded screw bearings
- Over-dimensioned crossed-roller front bearing
- Play recover with axial approach
- Watertight seal with possibility of pressurization
- Possibility to mount motors of all brands
- Reduced external dimensions
- Condensation and liquid control window
- 360° work positioning

Diametro del divisore Dividing head diameter	250 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	70,5 mm
Altezza punta Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	12 mm
Sistema di bloccaggio Clamping system	IIdraulico Hydraulic
Forza frenante Clamping torque	3000 Nm
Motore Servo motor	3000 Max.g/min
Minimo incremento Minimum increment	0,002
Velocità di rotazione Rotation speed	33,3 Giri/min
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	1/90
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)	1/180
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.
Ripetibilità Repeatability	4 Sec.
Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	Verticale Vertical Orizzontale Horizontal
Max. carico di spinta applicabile sul divisore Max. allowable tool load on the dividing head	
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	Verticale Vertical
Coppia in lavoro Driving torque	Corona dentata Worm gear
Kg	110
Cod.	8.DP.G2500
€	22.533

DPG 250



Tipo (grandezza) zero point / Zero point type (size)		2		
Pressione Apertura Zero Point / Zero Point Open pressure	BAR	4 ÷ 7		
Divisore Gerardi DPG250 con piastra zero-point per cambio rapido  Art. 62K Art. 99R Art. 99B Art. 99A Art. 99H Art. 99S Gerardi dividing head DPG250 with zero-point plates for quick change	A	400		
	B	600	800	1000
	C	100	100	100
	Cod.	9.DP.G25000	9.DP.G25010	9.DP.G25020
	€	35.510	36.226	37.060

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A Supporto Support		Cod. 7.99.A1000 € 717
Art. 99B Perno di centraggio completo di sistema d'allineamento Horizontal centering pin with alignment system		Cod. 7.99.B1000 € 969
Art. 99H Distanziale per supporto Spacer support		Cod. 7.99.H1000 € 122
Art. 62K DPG 250 Piastra di interfaccia per cubo Zero Point completa di sistema d'allineamento Connecting plate with alignment system for Zero Point cube		Cod. 9.62.KDPG250 € 1.494

Art. 99S	Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.	€
Piastra base con cave Piani rettificati Base plate with slot Faces ground	900	400	50	141	7.99.S090S	2.447
	1100	400	50	172	7.99.S110S	2.625
	1300	400	50	-	7.99.S130S	2.863

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

Art. 99R	Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	P	Kg	Cod.	€
Piastra per Zero-Point incassati Zero-Point built-in plate Zero Point INCLUSI Zero Point units are INCLUDED	600	220	100	200	103	9.99.R60226	7.568
	800	220	100	200	138	9.99.R80226	8.104
	1000	220	100	200	172	9.99.R100226	8.700

Art. 99Q	Dimensioni B mm Dimension B mm	A	P	Kg	Cod.	€
Cubo portapezzi per Zero-Point incassati Tombstones with built-in Zero-Point Zero Point INCLUSI Zero Point units are INCLUDED	600	220	200	227	9.99.Q602212	15.311
	800	220	200	303	9.99.Q802212	16.503
	1000	220	200	378	9.99.Q1002212	17.695

Per soluzioni alternative a quelle standard contattare il nostro ufficio tecnico
For alternative solutions please contact our technical department

DIVISORE MECCANICO DIVIGER 205

MECHANICAL DIVIDING HEAD DIVIGER 205

Divisore automatico
Automatic dividing head

Dati tecnici
Technical Data

DIVIGER 205



Diametro del divisore Dividing head diameter	220 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	85 mm
Altezza centrale Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	-
Sistema di bloccaggio Clamping system	Meccanico Mechanical
Minimo incremento Minimum increment	1°
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.

Coppia in lavoro Driving torque	 3000 Nm
------------------------------------	---

Kg 93

Cod. 7.66.73000

€ 13.056

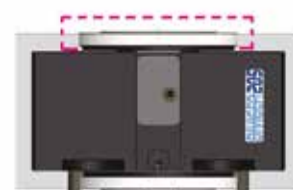
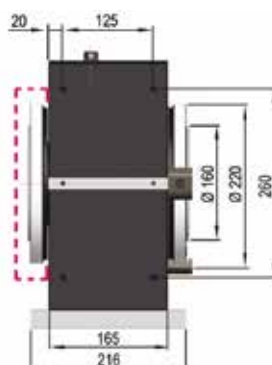
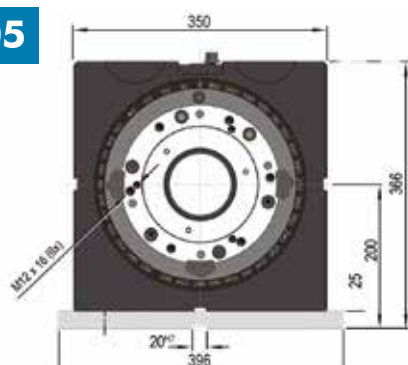
DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA,
PERMACCHINE A CNC

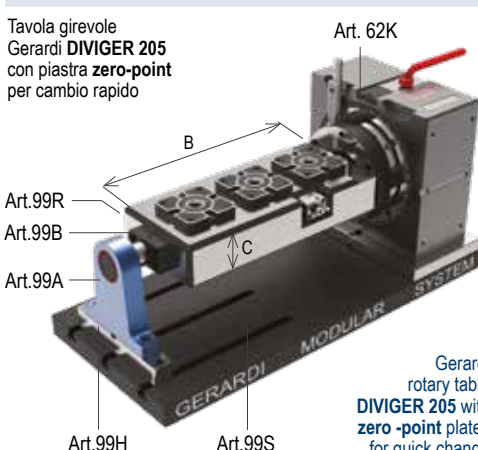
MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES
OR HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE

- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati
- Completamente autonomo dalla macchina
- Elevato momento torcente
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina
- 360 posizioni
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla doppia flangia
- lavorazione su 5 facce senza contropunta
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente
- Cambio tramite serraggio a cuneo
- Cost-effective on multiple-sides machining
- Machine independent
- High holding torque
- Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360 x 1° division
- Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- 5 faces machining without counter-holder
- Bar machining due to hollow spindle
- To be used horizontally or vertically
- Quick change through wedge clamping



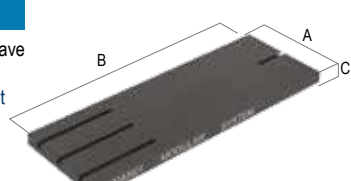
DIVIGER 205



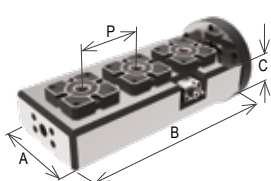
Tipo (grandezza) zero point / Zero point type (size)		2			
Pressione Apertura Zero Point / Zero Point Open pressure	BAR	4 ÷ 7			
Tavola girevole Gerardi DIVIGER 205 con piastra zero-point per cambio rapido 	A	400			
	B	600	800	1000	
	C	100	100	100	
	Cod.	9.DI.V20500	9.DI.V20510	9.DI.V20520	
	€	26.034	26.034	27.583	

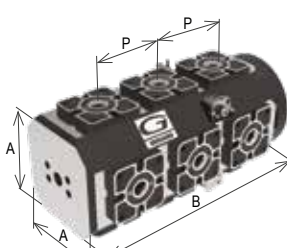
UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A Supporto Support		Cod. 7.99.A1000 € 717
Art. 99B Perno di centraggio completo di sistema d'allineamento Horizontal centering pin with alignment system		Cod. 7.99.B1000 € 969
Art. 99H Distanziale per supporto Spacer support		Cod. 7.99.H1000 € 122
Art. 62K DIVIGER 205 Piastra di interfaccia per cubo Zero Point completa di sistema d'allineamento Connecting plate with alignment system for Zero Point cube		Cod. 9.62.KDIV205 € 1.164

Art. 99S	Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.	€
Piastra base con cave Piani rettificati Base plate with slot Faces ground 	900	400	50	141	7.99.S090S	2.447
	1100	400	50	172	7.99.S110S	2.625
	1300	400	50	-	7.99.S130S	2.863

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

Art. 99R	Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	P	Kg	Cod.	€
Piastra per Zero-Point incassati Zero-Point built-in plate 	600	220	100	200	103	9.99.R60226	7.568
	800	220	100	200	138	9.99.R80226	8.104
	1000	220	100	200	172	9.99.R100226	8.700

Art. 99Q	Dimensioni B mm Dimension B mm	A	P	Kg	Cod.	€
Cubo portapezzi per Zero-Point incassati Tombstones with built-in Zero-Point 	600	220	200	227	9.99.Q602212	15.311
	800	220	200	303	9.99.Q802212	16.503
	1000	220	200	378	9.99.Q1002212	17.695

Zero Point INCLUSI
Zero Point units are INCLUDED

Per soluzioni alternative a quelle standard contattare il nostro ufficio tecnico
For alternative solutions please contact our technical department

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

FUNCTIONING PRINCIPLES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions

Lo Zero Point è un sistema "normalmente chiuso", utilizza molle da stampi che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno dello stesso.

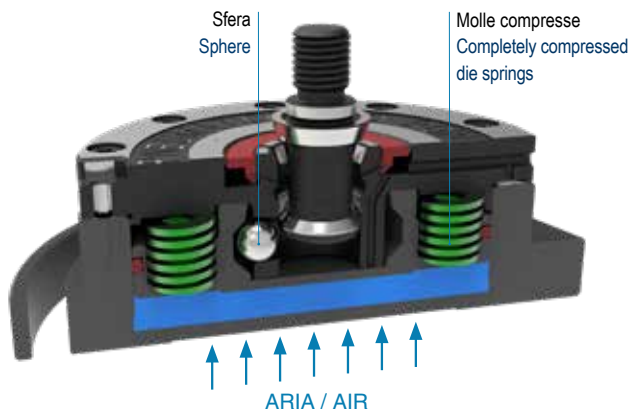
Mediante l'utilizzo di aria compressa, filtrata e lubrificata, il pistone comprimerà le molle permettendo alle sfere di portarsi all'esterno liberando il tirante (Fig. 1). Una volta posizionata la propria attrezzatura sopra allo Zero Point, rimossa l'adduzione dell'aria, le molle entreranno in una fase di lavoro, spingeranno il pistone verso il basso e di conseguenza riporteranno le sfere a contatto sul tirante bloccandolo in modo irreversibile (Fig. 2).

The Zero Point is a "usually closed" system and it is provided with die springs to block the tie rod by means of spheres placed inside.

The piston can compress the springs under compressed, filtered and lubricated air action and the spheres move, releasing the tie rod (Fig. 1). After positioning the tools on the Zero Point and interrupting the air pipeline, the springs will start pressing the piston downward, making the spheres go back in contact with the tie rod, locking it irreversibly (Fig. 2).

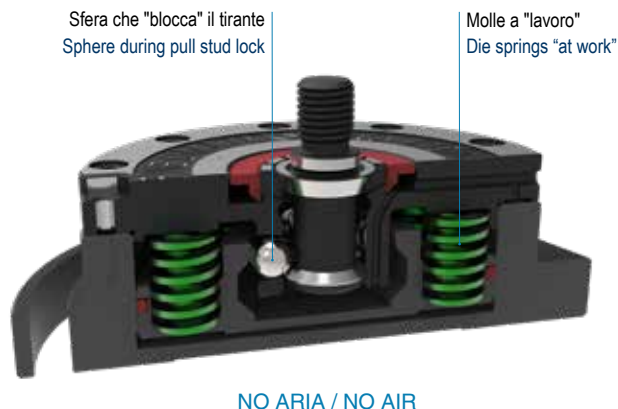
ZERO POINT APERTO

OPEN ZERO POINT



ZERO POINT CHIUSO

CLOSED ZERO POINT



MONTAGGIO E SMONTAGGIO

ASSEMBLING AND DISASSEMBLING

Per lo smontaggio di ogni elemento del modulo Zero Point procedere come segue:

- Togliere il tirante (3) dalla sua sede
- Tenere almeno 2 viti (9) e svitarle gradualmente così da evitare la proiezione del corpo (1) precaricato dalle molle (8)
- Estrarre il corpo Zero Point (1) e le molle per stampi (8) - Utilizzare i 2 fori filettati posti sul pistone (2) per estrarlo dalla sua sede.
- Lavare e lubrificare tutti i particolari.

In caso di necessità è possibile smontare tutto il modulo Zero Point dalla sua sede ed è necessario procedere come segue:

- Inserire il tirante (3) dalla sua sede e bloccarlo - Svitare completamente tutte le viti (9)
- Estrarre il modulo completo con l'ausilio del tirante.

Si consiglia di sostituire tutte le guarnizioni mediante gli appositi kit prima di procedere al montaggio del modulo Zero Point. Procedere al montaggio dell'unità o dei singoli articoli in senso inverso, prestando attenzione a non rovinare le guarnizioni.

To disassemble each Zero Point module, please comply with following procedure:

- Remove the tie rod (3) from its position
- Keep at least 2 screws (9), unscrewing them progressively to avoid the piece (1) to be ejected by the springs (8) effect
- Extract the Zero Point body (1) and the die springs (8) - Extract the piston (2) from its position using the 2 threaded holes
- Wash and lubricate all the components

If needed, to take down the whole Zero Point module from its position, the procedure is as follows:

- Insert the tie rod (3) from its position and lock it - Unscrew totally all the screws (9) - Extract the whole module using the tie rod
- Before reassembling the Zero Point module, we suggest to replace all the seals provided with specific kit.

While reassembling the module or the single components, please pay attention not to damage the seals and then check that the positioning tolerances have been restored as they were in the system original conditions.

